

四川博瑞金属制品有限公司 《机械加工项目》验收组意见

2019年12月16日,四川博瑞金属制品有限公司组织召开机械加工项目竣工环境保护验收会,参加环保验收的有建设单位,四川博瑞金属制品有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司、环评单位成都市环境保护科学研究院及相关专家(签到表附后),在听取了四川博瑞金属制品有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后,通过现场查验、资料审查和询问,经认真讨论,验收组形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

四川博瑞金属制品有限公司投资1000万元,于广汉市小汉镇高槽村十七社进行机械加工项目的建设。建设内容包括厂房、办公用房及配套设施等,建筑面积为4500m²,建设机械加工生产线,达到年产金属箱和金属柜2000套的生产能力。

(二) 建设过程及环保审批情况

2012年5月成都市环境保护科学研究院编制完成本项目环境影响报告表;2012年5月17日,广汉市环境保护局以广环审批(2012)104号文下达了审查批复。

本项目于2012年4月开始建设,2014年2月建成并投产。

(三) 投资情况

本项目总投资 1000 万元，其中环保实际投资 22.5 万元，环保投资占总投资比例为 2.25%。

（四）验收范围

此次验收范围为：主体工程、办公生活设施、环保设施等。

二、工程变更情况

由于生产产品类型调整，喷涂表处工序减少等原因，项目已拆除喷塑和固化工艺等相关部分生产设备，因此本次验收按照项目现有生产状况进行验收。

三、环境保护措施落实情况

根据现场核实，该项目已按照环评及批复要求落实了相应的环境保护措施。

具体环保措施落实情况如下：

（一）废水

项目营运期排放的废水主要为生活污水。

治理措施：生活污水通过化粪池处理后排放至市政管网。本项目生活污水产生量为 1.6m³/d，现有化粪池可满足本项目的需求。

（二）废气的产生、治理及排放

项目营运期排放的废气主要为生产过程中产生的焊接烟尘。焊接工艺采用 CO₂ 气体保护焊，间断性强，使用频率低，焊烟产生量较小，浓度低。车间配置焊烟净化器，焊烟通过车间全面通风和局部排风措施后无组织排放。

（三）噪声

项目的噪声主要为设备运行时产生的噪声。

治理措施：合理布置噪声源、厂房隔声，车床、钻床、铣床等均自带有基础减震垫等减震设施、禁止夜间生产。

（四）固体废弃物

本项目营运期产生的固体废弃物主要为生活垃圾、化粪池污泥、钢材边角料、废机油和含油棉纱、拖布等。

生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；化粪池污泥由当地环卫部门清掏；钢材边角料收集后，外售给金属回收公司；废机油存放于危废暂存间，后期交由有资质处理单位处理；含油棉纱、拖布同生活垃圾一起收集后，交由环卫部门统一清运。

四、环境管理情况

（一）建立环保档案资料，环保设施设置兼职环保管理人员，环保设施运行基本正常。

（二）制订了《四川博瑞金属制品有限公司环境管理制度》等管理制度。

五、验收监测及现场检查结果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2019]第 208 号），验收监测结论如下：

1、废水

监测结果表明，项目厂区总排口所测 pH（无量纲）、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4

中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2、噪声

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

3、固废

化粪池污泥由当地环卫部门清掏；钢材边角料收集后，外售给金属回收公司；废机油存放于危废暂存间，后期交由有资质处理单位处理；含油棉纱、拖布同生活垃圾一起收集后，交由环卫部门统一清运。

4、总量

根据环评及批复，本项目总量控制指标为： $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.048\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.008\text{t/a}$ ，粉尘： 0.01t/a 。当前喷塑和固化工艺已取消，排气筒已拆除，因此废气无总量控制指标。环境影响报告表中废水排入市政管网，无总量控制指标要求。本次验收监测，项目污水排放口污染物总排放量为： $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.071\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.002\text{t/a}$ 。

5、文档及环保机构情况

四川博瑞金属制品有限责任公司编制了《环保管理制度》，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求，与项目有关的各项环保档案资料由专人保管。

六、验收结论和后续要求

1.验收结论

四川博瑞金属制品有限责任公司机械加工项目建设工程环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收，并报当

地环保局备案。

2.后续要求

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 认真落实环境风险措施。

四川博瑞金属制品有限公司
孙敏

四川博瑞金属制品有限公司

2019年12月16日

葛孟芬

四川博瑞金属制品有限公司机械加工项目

竣工环境保护验收组信息表

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	李强	四川博瑞金属制品有限公司	经理	李强	13708102883
专家	杨明	四川学易工程技术	高工	杨明	13980668049
	孙波	生态环境研究院	高工	孙波	13185856553
	张	明致环保科技有限公司	副总	张	15980775680
参会人员	甘时雨	四川中衡检测技术有限公司	评价员	甘时雨	18990278872
	葛孟芳	四川中衡检测技术有限公司	业务经理	葛孟芳	15984931880
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					
参会人员					