

中国第二重型机械集团德阳万路运业有限公司铸造砂热法再生项目

竣工环境保护验收意见

2019年5月6日,中国第二重型机械集团德阳万路运业有限公司组织召开了《铸造砂热法再生项目》竣工环境保护验收会议,参加会议的有中国第二重型机械集团德阳万路运业有限公司、四川同佳检测有限责任公司、四川中衡检测技术有限公司以及特邀专家(名单附后)。与会代表听取了四川中衡检测技术有限公司对验收监测报告的汇报,经过认真审查,形成了以下验收意见。

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:四川省德阳市岷江西路460号

项目性质:新建

建设规模:年生产再生砂5.2万吨

工程组成:主体工程、辅助工程、环保工程、公用工程、办公及生活设施、储存设施等。

(二) 建设过程及环保审批情况

2012年6月5日,德阳市发展和改革委员会下达了企业投资项目备案通知书;2012年12月,德阳市环境保护科学研究院编制完成了该项目环境影响报告表;2013年5月5日,德阳市环境保护局以德环建函[2013]24号文件下达了批复。项目于2012年12月开工建设,2016年10月建成投产。

(三) 投资情况

项目总投资1483万元,环保投资105万元,占总投资7.08%。

(四) 验收范围

铸造砂热法再生项目验收范围有主体工程、辅助工程、环保工程、公用工程、办公及生活设施、储存设施等。

二、工程变动情况

表 1 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保工程	1 个 10m ³ 调节池(新建)	依托二重厂内预处理池	未单独修建预处理池，依托二重厂内预处理池处理生活污水
储存设施	/	修建一个堆场（1000m ² ），用于堆放原料	为减少原料的露天堆放，修建一个堆场

项目环保工程中废水处理设施、堆棚建设情况与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不界定为重大变动。变动情况见表 1。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目建成营运后，用水主要为冷却用水、生活用水。为直接冷却，冷却用水全部蒸发，仅产生生活污水。

（1）生活废水：经预处理池（依托二重）处理后，再排入市政污水管网，最终经石亭江污水处理厂处理后排放。

（二）废气

项目营运期间主要大气污染来源于生产线前段产生的颗粒物、生产线后段产生的烟尘、SO₂、NO_x，成品料仓及下料粉尘。

(1) 生产线前段产生的颗粒物：破碎机、皮带输送机、提升机、磁选机、旧砂料仓为生产线的前段，破碎机、皮带输送机在地下，提升机采用封闭输送。

治理措施：在各个设备上设置收尘管道，由风机吸入进入脉冲袋式除尘器，处理后经 18 米排气筒排放。

(2) 生产线后段产生的烟尘：焙烧炉、研磨除泥份流动槽、成品料仓为生产线的后段，砂通过管道、提升机进行密闭输送。

治理措施：经设置在各个设备上的收尘管道，再通过脉冲袋式除尘器处理后，经 18 米排气筒排放。

(3) 成品料仓及下料粉尘：成品砂经管道气力输送到砂仓（2 个 2000 吨，砂仓高 15 米）时产生少量粉尘，在成品料仓上部设置脉冲布袋除尘器，脉冲布袋除尘器收集的粉尘排入成品料仓，处理后粉尘从砂仓顶部排空，下料粉尘配置布袋除尘器处理后无组织排放。

（三）噪声

本项目中噪声主要来源于振动及转动等设备，如破碎机、风机、泵、皮带输送机、提升机等设备工作时产生的噪声，以及焙烧炉燃烧噪声，破碎机、焙烧炉、风机等设备噪声。

治理措施：选用先进低噪声设备，生产设备合理布局，破碎机、皮带输送机、提升机、磁选机在地下，设备基础减振等。

（四）固体废物

本项目产生的固废主要是废砂破碎筛分、燃烧处理过程中由 2 套脉冲布袋除

尘器收集的烟（粉）尘，人工和磁选过程选出的废铁杂质，以及办公生活垃圾等。

（1）废砂破碎筛分、2套脉冲布袋除尘器收集的烟（粉）尘：产生量约 800t/a，属于一般固废，收集后外售，用于制作水泥添加剂。

（2）人工和磁选过程选出的废铁杂质：约 300t/a，收集后外售，资源化利用。

（3）办公生活垃圾：产生量约为 1 t/a，垃圾分类收集后，全部由当地环卫部门统一收集运往垃圾处理场集中处理。

四、环境保护设施监测情况

（1）废水：仅产生生活污水，依托二重预处理池处理，验收监测期间，未对废水进行监测。

（2）废气：无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值；前段废气有组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中二级标准限值。后段废气排气筒所测烟尘排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 表 2 中非金属热处理炉二级排放标准限值。SO₂、NO_x 满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 中燃气锅炉标准限值。

（3）噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准。

（4）固体废弃物排放情况：废砂破碎筛分、2套脉冲布袋除尘器收集的烟（粉）尘收集后外售，用于制作水泥添加剂。人工和磁选过程选出的废铁杂质收集后外售，资源化利用。办公生活垃圾全部由当地环卫部门统一收集运往垃圾处理场集中处理。

五、总量控制指标

本项目新增总量为烟尘3.93t/a、粉尘3.063 t/a、COD0.146 t/a、NH₃-N0.029 t/a。根据本次验收监测结果计算，粉尘：0.348t/a，烟尘：1.956t/a，小于环评建议总量。未对废水进行采样。

六、验收结论

《铸造砂热法再生项目》环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收，并报当地生态环境局备案。

七、建议

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 定期维护原料堆棚的防风、防雨措施，避免原料流失。

验收组：



中国第二重型机械集团德阳万路运业有限公司

2019年9月16日

