

**新建低温仓库、包装材料印刷车间项目
竣工环境保护验收监测报告表**

中衡检测验字[2018]第 243 号

建设单位：四川科星药业有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2018 年 10 月

建设单位法人代表：黄忠
编制单位法人代表：殷万国
项目负责人：韩建国
填表人：张林远

建设单位：四川科星药业有限公司（盖章）

电话：18990529683

传真：/

邮编：642154

地址：隆昌市黄土坡工业园

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	新建低温仓库、包装材料印刷车间项目				
建设单位名称	四川科星药业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	隆昌市黄土坡工业园企业现有厂区内				
主要产品名称	储存中药材原料, 印刷药类包装纸盒和说明书				
设计生产能力	仓库储存能力 750m ³ , 年产药类包装盒 400 吨 (约 1 亿个), 说明书 100 吨 (约 400 万张)				
实际生产能力	仓库储存能力 750m ³ , 年产药类包装盒 400 吨 (约 1 亿个), 说明书 100 吨 (约 400 万张)				
建设项目环评时间	2015 年 5 月	开工建设时间	2015 年 1 月		
调试时间	2015 年 6 月	现场监测时间	2017 年 9 月 25 日、26 日		
环评报告表审批部门	隆昌县环境保护局	环评报告表编制单位	成都土壤肥料测试中心		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	24.4 万元	比例	24.4%
实际总投资	100 万元	实际环保投资	26.7 万元	比例	26.7%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(2017 年 7 月 16 日);</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部, 部令(2018)9 号《关于发布<建设项目竣工竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(2018 年 5 月 15 日);</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》, 2015 年 1 月 1 日起实施, (2014 年 4 月 24 日修订);</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》, 2018 年 1 月 1 日起实施, (2017 年 6 月 27 日修订);</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》, 2016 年 1 月 1 日起</p>				

<p>实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、环境保护部，国环规环评[2017]4号，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月22日）；</p> <p>11、隆昌县经济和信息化局，隆昌县技改备案[2014]20号，《关于四川科星药业有限公司新建低温仓库、包装材料印刷车间项目备案通知书》，（2014年12月16日）；</p> <p>12、成都土壤肥料测试中心，《新建低温仓库、包装材料印刷车间项目环境影响报告表》，（2015年5月）；</p> <p>13、隆昌县环境保护局，隆环建函（2014）83号，《关于四川科星药业有限公司低温仓库、包装材料印刷车间项目环境影响评价执行标准的函》，（2014年12月19日）；</p> <p>14、隆昌县环境保护局，隆环建（2015）74号，《关于四川科星药业有限公司新建低温仓库、包装材料印刷车间项目环境影响报告表的批复》，（2015年5月22日）；</p> <p>15、验收监测委托书。</p>

验收监测标准、标号、 级别	<p>无组织废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；</p> <p>有组织废气：其中 VOCs 参照执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）表 1 中印刷行业 VOCs 最高允许排放速度和排放速率限值；烟（粉）尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准；</p>
--------------------------	---

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川科星药业拥有年产 5000 吨新型中药饮片、2000 吨药食同源食品的生产能力，为了完善配套设施，企业新建低温仓库、包装材料印刷车间项目，并在本项目中采取“以新带老”措施，将老厂生活污水和生产废水分类处理，生活污水经现有化粪池处理，生产废水新增厌氧型污水处理设施处理。

2014 年 12 月 16 日，隆昌县经济和信息化局以隆昌县技改备案[2014]20 号文出具了《关于四川科星药业有限公司低温仓库、包装材料印刷车间项目备案通知书》；2015 年 5 月，成都土壤肥料测试中心编制完成该项目环境影响报告表；2015 年 5 月 22 日，隆昌县环境保护局以隆环建（2015）74 号文对该项目环境影响报告表下达了审查批复。

本项目于 2015 年 1 月开始建设，2015 年 6 建成投产。主要建设内容和方案为：在企业老厂预留地内新建低温仓库和包装材料印刷车间，储存中药材，印刷药类包装盒和说明书。本次建设后老厂的生产能力不变。项目建成低温仓库仓储能力及包装材料印刷车间生产能力与环评相符。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上。符合验收监测条件。

受四川科星药业有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2017年9月对四川科星药业有限公司的新建低温仓库、包装材料印刷车间项目进行了现场勘察及检查，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2017年9月25日~26日开展了现场监测和检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于隆昌市黄土坡工业园企业现有厂区内，项目东面为已规划空地（范围内的住户已搬迁安置）；南面为隆昌县特殊教育学校；西面为重庆路，道路对面为隆昌立旺食品有限公司；北面为英格瑞生物科技有限公司；东北面为山古坊食品厂。项目地理位置图见附图1，外环境关系图见附图2。

项目所需定员在老厂各工段内部调配，全厂无新增定员，实行1班制，年工作300天。

1.2 验收监测范围

新建低温仓库、包装材料印刷车间项目验收范围有主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施、贮运工程、环保工程等。详见表2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测
- (2) 废气监测
- (3) 固废处置检查
- (4) 公众意见调查
- (5) 环境管理检查

本项目无新增定员，不新增生活污水，原厂生活污水及原项目生产废水已于2018年8月在“年产5000吨新型中药饮片和药食同源食品生产线技术改造项目”验收监测中监测达标，故本项目未监测废水，（老厂废水监测数据见附件6-2）。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

在企业原有厂区预留地内新建低温仓库和包装材料印刷车间，储存中药材，印刷药类包装盒和说明书。本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设各见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设规模		主要环境问题	备注	
	环评拟建	实际建成			
主体工程	印刷车间	1F，位于厂区北部，砖墙+压型钢板结构墙体，建筑面积约为 250m ² ，车间为砖混结构，布置有 2 套四色水墨印刷机、碰线机、开槽机、模切机、装订机、粘箱机等	1F，位于厂区北部，砖墙+压型钢板结构墙体，建筑面积约为 1500m ² ，车间为砖混结构，布置有 2 套四色水墨印刷机（其中一套印刷机已拆除）、开槽机、模切机、装订机、粘箱机等	噪声、固废、印刷废气	生产车间为原厂区建筑
辅助工程	制冷机房	位于低温仓库外，制冷机组压缩机采用德国比泽尔低温半封螺杆压缩机，冷凝器采用蒸发式冷凝器，制冷机运转采取循环冷却，本项目低温仓库制冷剂为 R22（二氟一氯甲烷 CHClF ₂ ），冷冻油为 B100（为压缩机润滑油类），均不属于《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）中规定的重大危险源物质	与环评相符	环境风险	新建
	检修	机修间 1 间	与环评相符	噪声	依托老厂
公用工程	供排水	由园区供水管网供水，雨污分流，雨水与园区雨水管碰管，污水与园区污水管网碰管	与环评相符	噪声	
	供电	接园区电网	与环评相符	/	
办公及生	办公楼	位于厂区西部大门处，建筑面积约 1000m ² ，含有车间办公室、	位于厂区西部大门处，建筑面积约 1000m ² ，含有车间办公	生活污水、生	

活设施		食堂，食堂可供 100 人就餐	室；员工回家就餐，不设置食堂	活垃圾	
贮运工程	原料库	位于项目南部，建筑面积 2000m ² ，储存药材等各类原料	位于项目南部，建筑面积 2000m ² ，储存药材等各类原料	/	
	成品库	建筑面积 2000m ² ，贮存各条生产线的产品	建筑面积 2000m ² ，贮存各条生产线的产品	/	
	低温仓库	位于项目东南部，建筑面积 550m ² ，储存药材等各类原料	与环评相符	/	新建
环保工程	污水处理站	二级生化污水处理设施，位于项目西南部角落，委托专业单位设计施工，用于处理生产废水，日处理能力≥ 5m ³ /d	厌氧性污水处理设施，位于项目西北部角落，委托四川肖家桥建筑工程有限公司设计施工，用于处理生产废水，日处理能力 5m ³ /d	本项目无生产废水排放	新建
		化粪池，处理生活污水，处理能力≥ 8m ³ /d	与环评相符	生活污水	依托老厂

表 2-2 主要设备一览表

序号	环评拟购置			实际购置			安装位置	备注
	设备名称	规格型号	数量(台)	设备名称	规格型号	数量(台)		
1	对开双色机	J2205A	1	对开双色机	J2205A	1	印刷车间	/
2	胶印机(小滚筒)	J2205A	1	胶印机(小滚筒)	J2205A	1		/
3	多功能胶印机	JP47A-NP	1	多功能胶印机	JP47A-NP	1		/
4	多功能胶印机	对开双面机	1	多功能胶印机	对开双面机	1		已拆除
5	压痕机	对开	1	/	/	/		/
6	液晶式双数显切纸机	SQZX137	1	液晶式双数显切纸机	SQZX137	1		/
7	计算机	惠普3210	1	计算机	惠普3210	1	/	
8	打印机	联想2900	1	打印机	联想2900	1	制冷机房	/
9	扫描仪	Hp1050	1	扫描仪	Hp1050	1		/
10	捆装机	M150	1	捆装机	M150	1		/

11	捆装机半封闭活塞制冷压缩机	4GE-18-40P	4	捆装机半封闭活塞制冷压缩机	4GE-18-40P	4		/
----	---------------	------------	---	---------------	------------	---	--	---

项目主体工程（印刷车间）建设面积、环保工程中二级生化污水处理设施建设位置、设备数量、办公及生活设施与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不界定为重大变动，变动情况汇总见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程（印刷车间）	1F，位于厂区北部，砖墙+压型钢板结构墙体，建筑面积约为 250m ² ，车间为砖混结构，布置有 2 套四色水墨印刷机、碰线机、开槽机、模切机、装订机、粘箱机等	1F，位于厂区北部，砖墙+压型钢板结构墙体，建筑面积约为 1500m ² ，本项目使用面积约为 250m ² ，布置有 2 套四色水墨印刷机（其中一套已拆除）、碰线机、开槽机、模切机、装订机、粘箱机等	该车间为老厂已建车间，本项目在该车间内安装设备新建包材印刷生产线，本项目实际使用面积与环评拟建筑面积相符。
办公及生活设施	位于厂区西部大门处，建筑面积约 1000m ² ，含有车间办公室、食堂，食堂可供 100 人就餐	位于厂区西部大门处，建筑面积约 1000m ² ，含有车间办公室，员工回家就餐，不设置食堂	项目实际不设置食堂，减少了污染物的产生和排放
环保工程	二级生化污水处理设施，位于项目西南部角落，委托专业单位设计施工，用于处理生产废水，日处理能力≥5m ³ /d	厌氧污水处理设施，位于项目西北部角落，委托专业单位设计施工，用于处理生产废水，日处理能力≥5m ³ /d	污水处理设施建设位置变化，不会新增产污；生产废水处理设施由专业单位设计，经监测，水质可达相关标准
生产设备	多功能胶印机（型号：对开双色机）	多功能胶印机（型号：对开双色机），已拆除	该设备已拆除，本项目所需劳动定员减少，减少污染物的产生和排放
	压痕机	无	项目采用模切生产，不需压痕

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-4 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

项目	名称	年用量		单位	来源
		环评	实际		
主(辅)料	纸张	501	500	t/a	当地市场
	环保水性油墨	2	2	t/a	东莞市英科水墨有限公司
	胶印版面	50	50	张/a	外协加工
	制冷剂(R22)	20	20	kg/a	当地市场
	冷冻油(B100)	10	10	kg/a	当地市场
能源	电	6000	6000	kw·h/a	当地电网
气	天然气	3000	/	m ³ /a	未设食堂, 不使用天然气
水量	地表水	3060	438	m ³ /a	自来水

环评预估用水量为厂区总用水, 本次验收范围不包括老厂的年产 5000 吨新型中药饮片和药食同源食品生产线技术改造项目, 因此实际用水量大幅降低。

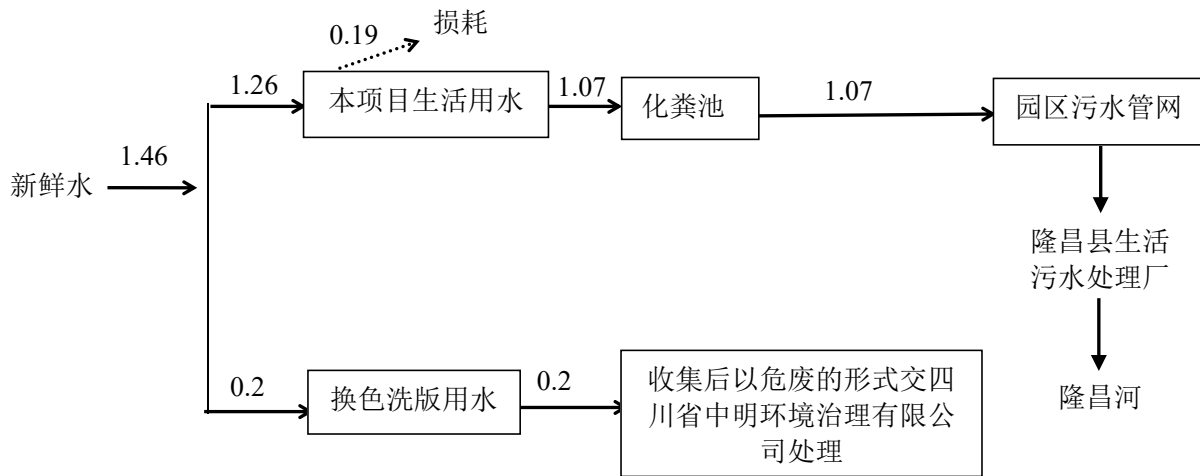


图 2-1 水量平衡图 单位 m³/d

2.3 主要工艺流程及产污环节

本项目改扩建主要在企业老厂预留厂房内新建低温仓库和包装材料印刷车间。低温仓库用于储存中药材原料，印刷车间用于印刷药类包装盒和说明书。本次扩建后老厂生产能力不变。

(一) 纸盒生产工艺流程及产污位置见图 2-2 所示：

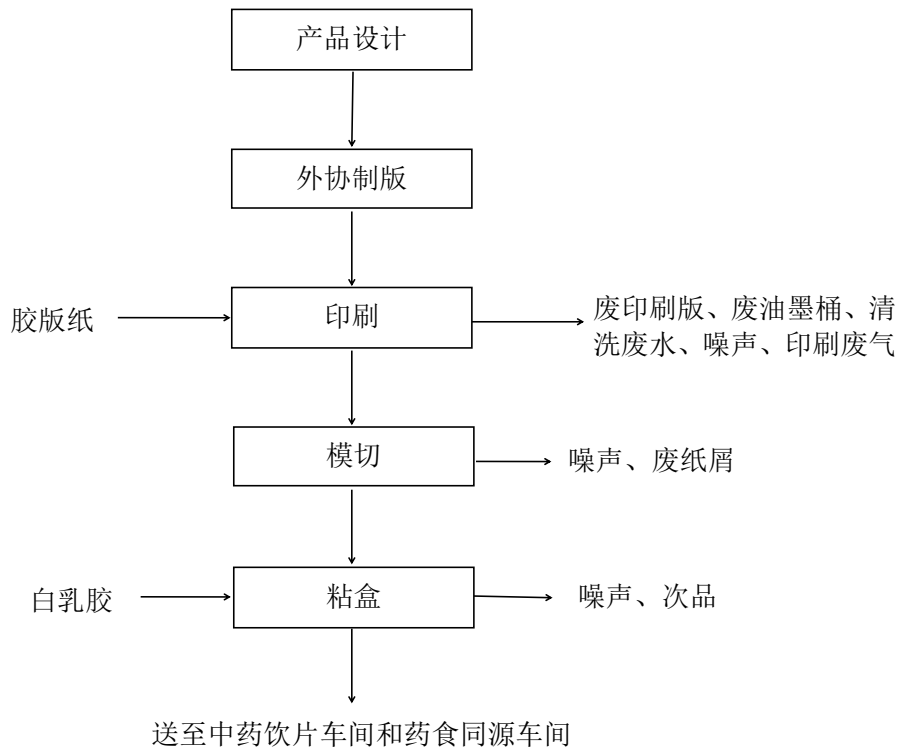


图 2-2 纸盒生产工艺流程及产污位置图

纸盒生产工艺简述：

- (1) 产品设计：由设计人员利用电脑对说明书和纸盒图案、文字进行设计。
- (2) 外协制版：项目外协专业制版单位制作印刷版。
- (3) 印刷：印刷是利用印刷机械将印版上的图文信息转移到承印物上的过程。本项目采用平板胶印，将油墨转移到橡皮布上，即为第一次转移，然后再转印到承

印物上，即通过印刷机进行印刷。项目油墨采用环保型的水性油墨，干燥快速，在联机印刷的传递中即可干燥，保证印后可随即进行后加工。项目根据图案颜色的需要进行不同颜色油墨的调色，在油墨颜色更换之前利用清水对墨斗、胶棒、墨辊等进行清洗。

(4) 印后加工：印刷好的说明书不需要进行后续加工，即可送入其余饮片车间包装入袋或入盒；印刷好的纸盒则需送入模切机进行裁剪，粘盒机则利用白乳胶将纸盒粘接组装成型，最后即可送入中药饮片车间和药食同源车间，用于包装。

(二) 低温仓库制冷工艺

本项目制冷工艺流程见图 2-3。

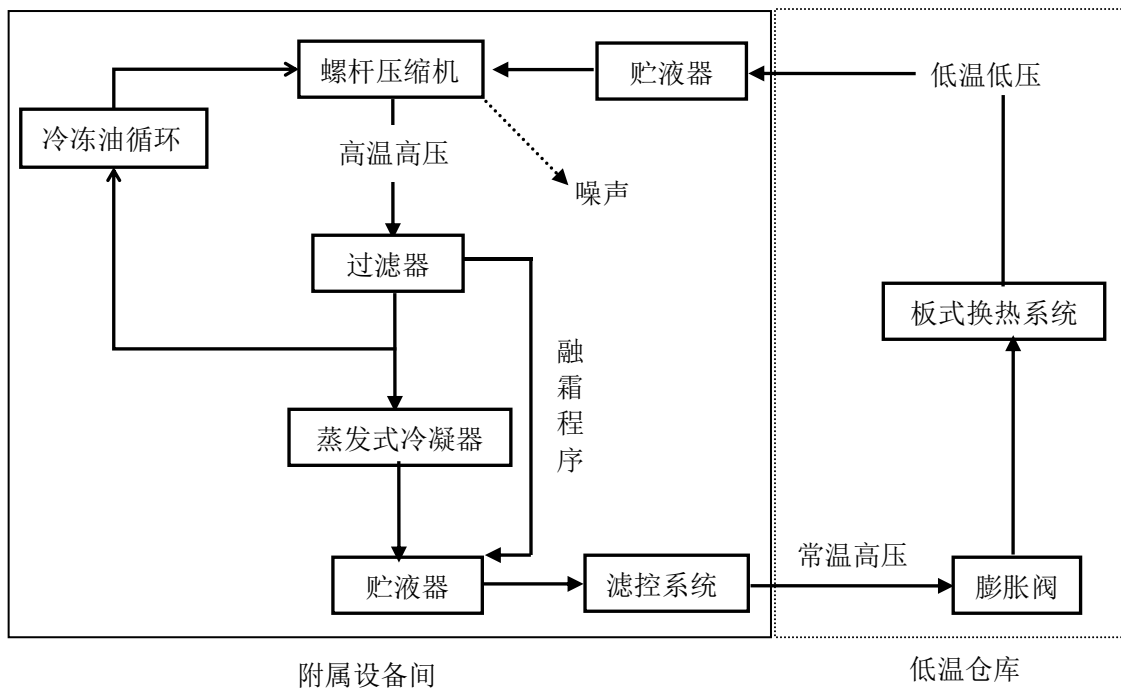


图 2-3 制冷工艺流程及产污位置图

本项目制冷系统采用满液式桶泵供液，制冷机组压缩机采用德国比泽尔低温半封螺杆压缩机，冷凝器采用蒸发式冷凝器，制冷机运转采取循环冷却。来自冷储间的低温低压气态介质（R22）经螺杆压缩机回收，压缩至高温高压液态介质，经蒸

发式冷凝器冷却、冷凝，变为常温高压液态介质，经膨胀阀节流膨胀，低压液态介质经双翅型铝排换热系统从冷储间吸收环境热量并蒸发为气态介质，使冷储间温度降低，低温低压气态介质再次返回压缩机系统，进入下次制冷工序。此外，本项目冷储车间融霜作业利用制冷系统自制除霜程序，即来自冷储间的低温低压气态介质（R22）经螺杆压缩机回收，压缩至高温高压液态介质后，不经冷凝器冷却、冷凝，直接至膨胀阀节流膨胀，释放热量融解换热装置表面霜冻，产生的融霜水直接用为蒸发冷凝系统的循环冷却用水。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目营运期产生的废水主要为生产废水和生活污水。

项目低温仓库冷却用水循环使用,生产废水主要是换色印刷时用于墨斗、胶棒、墨辊、橡皮布等的清洗废水,产生量为 60m³/a,含有少量油墨;

生活污水主要为厂区卫生间污水,本项目劳动定员由老厂各工段内部调配,无新增劳动定员,不新增生活污水排放。

防治措施:由于本项目产生的生产废水含有少量油墨,属于危险废弃物,全部用塑料桶收集后以危废的形式,交由四川省中明环境治理有限公司处理。老厂生活污水经化粪池处理后,经园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂处理后排放。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目产生的废气主要是印刷过程中产生的印刷废气,主要来自印刷时使用的油墨。

治理措施:做好车间的通风换气工作,印刷生产线区域设置为全封闭的操作间,在封闭的操作间内设置负压抽风系统,将该区域内产生的废气集中收集后送活性炭吸附装置处理,然后经 17m 高的排气筒排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目营运期噪声主要来自于印刷机、压缩机等设备运行噪声。

治理措施:合理布局,厂房隔声、基座加固并加强管理。

监测表明,项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区标准。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期固废分为一般固体废物和危险固体废物。一般固废包括废纸张、次品、生活垃圾；危险废物包括废油墨桶、废印刷版、废活性炭、换色清洗废液、废机油、含油废棉纱。

治理措施：

(一) 一般固废

(1) 废纸张、次品：产生量约为 1t/a，收集后外售废品收购站。

(2) 生活垃圾：产生量约为 6.3t/a，依托原厂的生活垃圾收集设施收集后由环卫部门统一清运处置。

(二) 危险废物

(1) 废油墨桶：产生量约 80 个/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(2) 废印刷版：产生量约为 50 张/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(3) 废活性炭：产生量约 0.4t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(4) 换色清洗废液：产生量为 60m³/a，以塑料桶收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(5) 废机油：产生量约为 0.02t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(6) 含油废棉纱：产生量约为 0.01t/a，属于《危险废物管理名录》（2016 版）中可豁免的类型，收集后由环卫部门统一清运处置。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

类别	废弃物名称	废物鉴别	废物代码	排放量	处置去向
固废	废纸张、次品	一般固体	/	1t/a	外售废品收购站
	生活垃圾		/	6.3t/a	环卫部门统一清运处置
	废油墨桶	危险废物	900-041-49	80个/a	定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
	废印刷版		900-041-49	50张/a	定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
	废活性炭		900-041-49	0.4t/a	定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
	换色清洗废液		264-013-12	60m ³ /a	定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
	含油废棉纱		900-249-08	0.01t/a	收集后由环卫部门统一清运处置
	废机油		900-249-08	0.02t/a	定期交由四川省中明环境治理有限公司处理

3.5地下水防治措施

本项目在油墨储存区和印刷机区域设置导流沟，并在车间内设有一般固废堆放点和危废暂存点，导流沟和一般固废堆放点地面采取混泥土硬化进行防渗，危废暂存点地面采用混泥土硬化，设置带围堰的铁托盘，所有危废均使用桶装后放置在托盘上暂存。

3.6 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评拟建		实际建成	
	规模	投资	规模	投资
印刷废气治理	印刷车间印刷工段密闭并设置负压抽排风系统+活性炭吸附+15m 排气筒	5	印刷车间印刷工段密闭并设置负压抽排风系统+活性炭吸附+17m 排气筒	6
废水治理	生活污水和生产废水分类处理	/	生活污水和老厂生产废水分类处理	/
	生活污水经现有化粪池预处理，处理能力 $\geq 8\text{m}^3/\text{d}$	/	生活污水经现有化粪池预处理，处理能力 $8\text{m}^3/\text{d}$	依托
	生产废水增设二级生化污水处理设施，委托专业单位设计并施工，处理能力 $\geq 5\text{m}^3/\text{d}$	10	老厂生产废水增设厌氧型污水处理设施，处理能力 $5\text{m}^3/\text{d}$	10

噪声治理	厂房安装隔声门窗、印刷机、切纸机等设备基座减振、加固等	2	厂房安装隔声门窗、印刷机、切纸机等设备基座加固等	2
固体废物处置	废纸张和次品统一收集后外售废品收购站	/	废纸张和次品统一收集后外售废品收购站	/
	废油墨桶、废印刷版、换色清洗废液和废活性炭均收集后交由资质单位处理	6	废油墨桶、废印刷版、换色清洗废液和废活性炭、废机油均收集后交由四川省中明环境治理有限公司处理	6
	油墨储存区和印刷机区域设置导流沟		油墨储存区和印刷机区域设置导流沟	
	所有危废采用桶装暂存，并设置单独的暂存区，分类堆放，各危废储存点须修建围堰，暂存区地面严格进行防渗		印刷车间设危废暂存点，所有危废采用桶装后分类暂存，危废储存点设置带围堰的铁质托盘，暂存区地面严格进行防渗	
	严格执行危废转移联单管理制度，危废处理过程须向隆昌县环保部门申报，交由隆昌县环保部门同意的具有处理资质的单位进行处理		严格执行危废转移联单管理制度，危废定期交由四川省中明环境治理有限公司处理	
严格执行危废转移联单管理制度，危废处理过程须向隆昌县环保部门申报，交由隆昌县环保部门同意的具有处理资质的单位进行处理	严格执行危废转移联单管理制度，危废定期交由四川省中明环境治理有限公司处理			
环境风险	房车和车间内设置防火标示牌和危险品防护标志	0.2	房车和车间内设置防火标示牌和危险品防护标志	0.2
	设置事故应急池，兼做消防废水池，100m ³	/	设置事故应急池，兼做消防废水池，100m ³	2
	厂区道路两侧设置地上消防栓	计入主体工程	厂区道路两侧设置地上消防栓若干	计入主体工程
	消防设施定期检查、维护，电气线路定期进行检修，维修和保养	0.2	消防设施定期检查、维护，电气线路定期进行检修，维修和保养	0.5
环境管理及检测	/	1	/	/
合计	/	24.4	/	26.7

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废气	印刷废气	VOCs	密闭负压收集+活性炭吸附+15m排气筒	密闭负压收集+活性炭吸附+17m排气筒	大气环境
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	化粪池	化粪池	隆昌河
	换色清洗废水	油墨	纳入固废	纳入固废，塑料桶收集	--

				后以危废的形式交四川省中明环境治理有限公司处置	
固体废物	印刷车间	废纸张、次品	外售废品收购站	外售废品收购站	--
		废油墨桶	集中收集后交由资质单位处理	集中收集后暂存于危废暂存间，定期交四川省中明环境治理有限公司处置	--
		废印刷版			--
		换色清洗废液			--
		废活性炭			--
		废机油、废含油棉纱			/
噪声	印刷机、压缩机	噪声	基座加固、减振、隔声等措施	基座加固、厂房隔声等措施	外环境

3.7 以新带老

“以新带老”措施落实情况见表 3-4。

表 3-4 项目以新带老措施

污染物类别和名称	原有措施	环评要求“以新带老”措施	实际“以新带老”措施
老厂生产废水	生产废水与生活污水一并经化粪池处理后经园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂处理达标后排放	新建二级生化污水处理设施，将老厂生产废水与生活污水分类处理，其中生产废水由二级生化污水处理设施处理，生活废水由化粪池处理，处理后的生产废水和生活污水经园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂处理达标后排放	新建厌氧污水处理设施，将老厂生产废水与生活污水分类处理，其中生产废水由厌氧污水处理设施处理，生活废水由化粪池处理，处理后的生产废水和生活污水经园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂处理后排放

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 结论

本项目符合国家现行产业政策，符合当地规划要求，选址及平面布置合理，采取的“三废”及噪声污染治理措施均经济可行，能够实现“三废”和噪声的达标排放，在落实了本评价的提出的污染防治措施后，对评价区域环境质量的影响较小，不会改变区域的环境功能，环境风险水平低，风险可控。

因此，从环保角度分析，本项目在隆昌县黄土坡工业园企业现厂内进行建设是可行的。

4.2 建议

1、项目采用经国家准许生产使用的无毒环保水性油墨，禁止使用含有毒、有刺激性有机溶剂的油墨。业主已承诺本项目只使用水性油墨，若使用油墨类别发生改变，使用含有毒、有刺激性有机溶剂的油墨，则需重新开展环评工作；

2、在车间内规范设置一般固废暂存点和危废暂存点，分类堆放各类固废，并进行防渗；

3、加强转移处理过程的管理，危废由有资质的处理单位负责用汽车进厂内转移处置；

4、危废处理过程须向隆昌县环保部门申报，交由隆昌县环保部门同意的具有处理资质的单位进行处理，并严格执行危废转移联单管理制度；

5、根据清洁生产的要求，本次评价建议企业更换为无氟制冷；

6、本报告评价结论是基于建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

4.3 环评批复（隆环建[2015]74号）

四川科星药业有限公司：

你公司报送的《四川科星药业有限公司新建低温仓库、包装材料印刷车间项目环境影响报告表》收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目位于隆昌县黄土坡工业园，建设规模：新建低温仓库和包装材料印刷车间，低温仓库储存能力为 750m³，年印刷药类包装盒 400 吨（约 1 亿个）、说明书 100 吨（约 400 万张）。项目占地 7817.9 平方米，总投资 100 万元，其中环保投资 24.4 万元。

该项目经隆昌县经济和信息化局《关于四川科星药业有限公司新建低温仓库、包装材料印刷车间项目备案通知书》（隆昌县技改备案【2014】20 号）同意备案建设，隆昌县住房和城乡建设局《建设工程规划许可证》（建字第 511028201200048 号）同意规划选址，隆昌经济开发区管理委员会出具《证明》同意入园。在落实该项目环境影响报告表提出的各项环境保护措施和风险防控措施并严格执行三同时制度后，我局原则同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、工艺、采用的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目建设和运行中应重点做好以下工作：

1、落实“报告表”提出的水污染防治措施。项目实施雨污分流；该项目生产废水收集后送有资质单位处置；生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后通过园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂进行深度处理；原项目生产废水经二级生化污水处理设施处理达《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准后通过园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂进行深度处理。

2、落实“报告表”提出的大气污染防治措施。印刷生产线区域设置为全封闭的操作间，有机废气经负压抽风系统集中收集至活性炭吸附装置处理后由 15m 高

排气筒排放。

3、落实“报告表”提出的噪声污染控制措施。采取合理布局、减振、隔声等综合降噪措施确保厂界噪声达标，防止噪声扰民。

4、落实“报告表”提出的各类固废的收集、处置和综合利用措施。废纸张、次品外售废品收购站；废油墨桶、废印刷版、换色清洗废液和废活性炭送有资质单位处置。

三、该项目必须依法严格执行环境保护“三同时”制度。项目建成后，必须及时向县环保局提出试运行申请，经同意后方可进行试运行；试运行三个月内，建设单位必须按规定程序申请环境保护验收，验收合格后，项目方可正式投入运行。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条规定予以处罚。

四、该项目的地址、原辅材料、生产工艺、规模及产品等若发生变化，必须重新向县环保部门申报。

4.4 验收监测标准

（1）执行标准

无组织废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；

有组织废气：其中VOC_s参照执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）表1中印刷行业VOC_s最高允许排放速度和排放速率限值，烟（粉）尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准；

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准；

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准				
无组织废气	印刷车间	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值			标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值		
		项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1	项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1
有组织废气	印刷设备	标准	其中 VOCs 参照执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)表 1 中印刷行业 VOCs 最高允许排放速度和排放速率限值,烟(粉)尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准			标准	其中 VOCs 参照执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)表 1 中印刷行业 VOCs 最高允许排放速度和排放速率限值,烟(粉)尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准		
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
		VOCs	80	4.0		VOCs	80	4.0	
		烟(粉)尘	120	4.5		烟(粉)尘	120	4.5	
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区标准		
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	65			昼间	65		

(3) 总量控制指标

本项目生活废水依托老厂原有设施处理,水污染物计入原项目总量控制指标,环境影响报告表和批复文件未单独下达总量控制指标;本项目废气中污染物排放总量控制指标为:

VOCs: 0.019t/a。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

6.1.1 无组织废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	印刷车间	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.1.2 有组织废气监测

(1) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	印刷设备	印刷车间向里走第一根排气筒	VOCs、烟（粉）尘	监测 2 天，每天 3 次

(2) 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

表 6-4 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
挥发性有机物 (VOCs)	固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZYJ-W029 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQOD 气相色谱质谱仪	/

烟（粉）尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平 ZYJ-W029 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪	/
-------	-------------------------	----------------	---	---

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼间 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

项目夜间不生产，因此未监测夜间噪声。

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W017 HS6288B 噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2017年9月25日、26日，项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2017.9.25	包装盒	1.33 吨/天	1.08 吨/天	81.2
	说明书	0.33 吨/天	0.26 吨/天	78.8
2017.9.26	包装盒	1.33 吨/天	1.08 吨/天	81.2
	说明书	0.33 吨/天	0.26 吨/天	78.8

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	厂界	厂界	厂界	厂界	标准 限值
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	
颗粒物	9月25日	第一次	0.078	0.136	0.116	1.0
		第二次	0.078	0.175	0.136	
		第三次	0.078	0.116	0.116	
	9月26日	第一次	0.078	0.116	0.116	
		第二次	0.078	0.136	0.136	
		第三次	0.098	0.176	0.117	

监测结果表明，布设的4个无组织排放废气浓度监控点所测颗粒物浓度均满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值要求。

(2) 有组织废气监测结果

表 7-3 有组织废气监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	印刷车间排气筒 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 6m								标准 限值
		9月25日				9月26日				
		第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
标干流量 (m ³ /h)		1132	1187	1210	-	1236	1218	1231	-	-
挥发性 有机物(VOCs)	排放浓度 (mg/m ³)	6.17	4.77	4.04	4.99	12.8	3.92	3.13	6.62	80
	排放速率 (kg/h)	6.98×10 ⁻³	5.66×10 ⁻³	4.89×10 ⁻³	5.84×10 ⁻³	0.0158	4.77×10 ⁻³	3.85×10 ⁻³	8.15×10 ⁻³	4.0
烟(粉)尘	排放浓度 (mg/m ³)	11.4	12.4	10.2	11.3	10.5	12.1	10.0	10.9	120
	排放速率 (kg/h)	0.0129	0.0147	0.0123	0.0133	0.0129	0.0147	0.0124	0.0133	4.5

监测结果表明,项目印刷车间排气筒排放废气监测项目中 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/ 2377—2017)表 1 中印刷行业 VOCs 最高允许排放速度和排放速率限值要求;烟(粉)尘满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

(3) 噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	9月25日	昼间	45.4	昼间 65
	9月26日	昼间	47.9	
2#厂界南侧外 1m 处	9月25日	昼间	49.7	
	9月26日	昼间	53.7	
3#厂界西侧外 1m 处	9月25日	昼间	63.1	
	9月26日	昼间	61.8	
4#厂界北侧外 1m 处	9月25日	昼间	64.7	

	9月26日	昼间	63.3	
<p>监测结果表明，厂界环境噪声监测点昼间噪声分贝值在 45.4~64.7dB(A)之间，因此项目厂界昼间噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。</p> <p>（4）固体废弃物处置</p> <p>废纸张、次品收集后外售废品收购站，生活垃圾、含油废棉纱依托原厂的生活垃圾收集设施收集后由环卫部门统一清运处置；废油墨桶、废印刷版、废活性炭、废机油、换色清洗废液收集后暂存于危废暂存点，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。</p>				

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

根据本项目环评文件，与项目相关的总量控制指标为：VOCs：0.019t/a。根据本次监测数据核算（印刷车间），实际污染物排放量为：VOCs：0.016788t/a，烟（粉）尘：0.03192t/a，符合环评报告表提出的总量控制指标要求。

VOCs 总量： $6.995 \times 10^{-3} \text{kg/h} \times 8 \text{h/d} \times 300 \text{d/a} \times 10^{-3} = 0.016788 \text{t/a}$

烟（粉）尘： $0.0133 \text{kg/h} \times 8 \text{h/d} \times 300 \text{d/a} \times 10^{-3} = 0.032 \text{t/a}$

污染物排放总量情况见表 8-1。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	排放总量（t/a）	
		环评总量控制	实际排放量
废气	VOCs	0.019	0.016788
	烟（粉）尘	/	0.032

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实“报告表”提出的水污染防治措施。项目实施雨污分流；该项目生产废水收集后送有资质单位处置；生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后通过园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂进行深度处理；原项目生产废水经二级生化污水处理设施处理达《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准后通过园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂进行深度处理。	已落实。 该项目实施雨污分流；该项目生产废水收集后交由四川省中明环境治理有限公司处置；生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后通过园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂进行深度处理；原项目生产废水经厌氧污水处理设施处理达《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB21906-2008）表 2 标准后通过园区污水管网进入隆昌县生活污水处理厂进行深度处理。（废水监测结果见附件 6）
2	落实“报告表”提出的大气污染防治措施。印刷生产线区域设置为全封闭的操作间，有机废气经负压抽风系统集中收集至活性炭吸附装置处理后	已落实。 印刷生产线区域设置为全封闭的操作间，操作间内设置负压抽风系统，废气收集至活性炭吸附装

	由 15m 高排气筒排放。	置处理后由 1 根 17m 高排气筒排放。
3	落实“报告表”提出的噪声污染控制措施。采取合理布局、减振、隔声等综合降噪措施确保厂界噪声达标，防止噪声扰民。	已落实。 项目采取了合理布局、建筑隔声、基座加固等综合降噪措施。经监测，项目正常生产期间，厂界噪声达标排放。
4	落实“报告表”提出的各类固废的收集、处置和综合利用措施。废纸张、次品外售废品收购站；废油墨桶、废印刷版、换色清洗废液和废活性炭送有资质单位处置。	已落实。 废纸张、次品外售废品收购站；废油墨桶、废印刷版、换色清洗废液和废活性炭、废机油送四川省中明环境治理有限公司处置。

8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

- (1) 100%的被调查公众表示支持项目建设；
- (2) 43.3%的被调查公众表示本项目的施工期对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响，56.7%的被调查公众表示本项目的施工期对自己的工作、学习、生活有影响但可接受；
- (3) 43.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，56.7%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；
- (4) 96.7%的被调查公众认为本项目无影响，3.3%的被调查公众表示不清楚项目的主要环境影响；
- (5) 96.7%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，3.3%的被调查者认为项目的环境保护措施效果一般；
- (6) 100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响；
- (7) 96.7%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，3.3%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；
- (8) 无人提出其它意见和建议。

调查结果见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响	有影响，可接受	17	56.7
		有影响，不可接受	0	0
		无影响	13	43.3
3	本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响	有正影响	13	43.3
		有负影响，可接受	0	0
		有负影响，不可接受	0	0
		无影响	17	56.7
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	29	96.7
		不清楚	1	3.3
5	您对本项目的环境保护措施效果满意吗	满意	29	96.7
		一般	1	3.3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是否有利于本地区的经济发展	有正影响	30	100
		有负影响	0	0

		无影响	0	0
		不知道	0	0
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	29	96.7
		基本满意	1	3.3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出其它意见和建议。		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2017 年 9 月 25 日、26 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，新建低温仓库、包装材料印刷车间项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：本项目无新增劳动定员，不新增生活污水排放，生产废水（换色清洗废液）收集后以危废的形式交由四川省中明环境治理有限公司处置。

(2) 废气：无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值标准；有组织废气监测项目中 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）表 1 中印刷行业 VOCs 最高允许排放速度和排放速率限值；烟（粉）尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：废纸张、次品收集后外售废品收购站，生活垃圾、含油废棉纱依托原厂的生活垃圾收集设施收集后由环卫部门统一清运处置；废油墨桶、废印刷版、废活性炭、废机油、换色清洗废液收集后暂存于危废暂

存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

(5) 总量控制指标：项目环评提出的总量控制指标为：VOCs：0.019t/a，实际污染物排放量为：VOCs：0.168t/a，烟（粉）尘：0.032t/a，符合环评提出的总量控制要求。

(6) 调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设；96.7%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，3.3%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；无人提出其它意见和建议。

综上所述，在建设过程中，四川科星药业有限公司的新建低温仓库、包装材料印刷车间项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废气、厂界噪声均满足相关排放标准，废水、固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(2) 继续做好固体废物的分类处置工作，尤其是危险废物的委托处置工作，并严格执行危废转移联单管理制度。

(3) 排污口规范化，在废水排放口设置标识牌。

附件：

- 附件 1 备案通知书
- 附件 2 执行标准的函
- 附件 3 环评批复
- 附件 4 委托书
- 附件 5 工况证明
- 附件 6 验收监测报告
- 附件 7 公众意见调查表
- 附件 8 危废协议
- 附件 9 情况说明
- 附件 10 真实性承诺说明

附图：

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 外环境关系
- 附图 3 平面布置图及监测布点图
- 附图 4 项目雨污流向图
- 附图 5 项目现状照片

附表：

- 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表