

四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目

竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2018]第 323 号

建设单位：四川鑫达利塑业有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2018 年 10 月

门窗生产项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位法人代表：寇运兵

编制单位法人代表：殷万国

项 目 负 责 人：葛孟芬

填 表 人：邓新夷

建设单位：四川鑫达利塑业有限公司（盖章）

电 话：18717936971

传 真：

邮 编：618300

地 址：广汉市向阳镇青月村十一组

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

门窗生产项目竣工环境保护验收监测报告表

表一

建设项目名称	门窗加工项目				
建设单位名称	四川鑫达利塑业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省广汉市向阳镇青月村十一组				
主要产品名称	钛铝合金门窗				
设计生产能力	年产钛铝合金门窗 50000m ²				
实际生产能力	年产钛铝合金门窗 50000m ²				
建设项目环评时间	2017年12月	开工建设时间	2013年2月		
调试时间	2013年3月	现场监测时间	2018年6月22日、25日 2018年10月08日、09日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	四川嘉盛裕环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	50万元	环保投资总概算	10万元	比例	20%
实际总投资	65万元	实际环保投资	14.75万元	比例	22.7%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p>				

门窗生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、川投资备：【2017-510681-43-03-220969】FGQB-2139号，《企业投资项目备案通知书》，广汉市发展和改革局，2017.10.23；</p> <p>11、四川嘉盛裕环保工程有限公司，《四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目环境影响报告表》，2017.12；</p> <p>12、广汉市环境保护局，广环审批〔2018〕66号，《关于四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目环境影响报告表审查批复》，2018.3.23；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>有组织排放废气：执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001中表2中最高允许排放浓度限值。</p> <p>厂界环境噪声：1#点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中4类功能区标准，其余点位标</p>

	<p>准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中一级标准限值。</p>
--	---

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川鑫达利塑业有限公司于 2013 年开始实施门窗加工项目，本项目位于广汉市向阳镇青月村十一组，占地 37 亩，建设铝合金门窗生产线，年产钛铝合金门窗 50000 平方米，本项目以铝型材和钢化玻璃为主要原材料，经过加工和组装等工序，装配五金件，完成门窗生产。

2017 年 10 月 23 日，广汉市发展和改革局以川投资备【2017-510681-43-03-220969】FGQB-2139 号予以备案；2017 年 12 月，四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2018 年 3 月 23 日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]66 号文件下达了批复。

受四川鑫达利塑业有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 6 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 6 月 22 日、25 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

项目厂区北面区域分布浙联企业集团、四川乐事水族制品有限公司等企业以及少量青月村农户；厂区东面分布有广汉市源电子产品有限公司和距厂区约 150m 处有约 20 户农户；厂区南面距厂区约 160m 处有少量农户，居民处和厂区中间隔着奥斯特机械有限公司闲置厂房；厂区西面分布有奥斯特机械有限公司、广汉快速铁路设备有限公司、四川保禄包装有限公司、广东佛山百年旺门窗有限公司广汉分公司等企业；厂区东南面为四川米老头食品工业有限公司（老区）。本项目地理位置图

见附图 1，外环境关系图见附图 2。

项目劳动定员 28 人，采用一班制，每班工作 8 小时，年生产 300 天。

1.2 验收监测范围

四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目验收范围有主体工程、公共工程与环保工程等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 废水监测；
- (4) 固废处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	建设内容及规模		主要环境问题	
	环评	实际		
主体工程	生产车间	建筑面积 2712m ² ，1F,钢结构厂房，主要布设 1 条钛铝合金门窗生产线，达到年产 50000m ² /a	与环评一致 噪声、清洗废水、固废金属粉尘	
公共工程	供排水系统	自来水由市政自来水管网提供；本项目生产过程中产生的废水主要为厨房污水、玻璃清洗废水和生活污水。项目玻璃清洗废水经过循环池沉淀后与本项目食堂污水经过隔油池隔油后与其他生活污水经过化粪池处理后由广汉恒华玻璃有限公司转运至赣南水务有限公司处理	项目玻璃清洗废水经过循环池沉淀后与本项目食堂污水经过油水分离器隔油后与其他生活污水经过化粪池处理后由厂区新建一体化污水处理设施处理后排入农灌沟 废水	
	供电工程	市政电网供电	与环评一致	
	供水工程	自来水	与环评一致	
	地面停车位	10 个车位	与环评一致	
	办公及生活设施	综合楼：3F,砖混结构，建筑面积：2000m ² ，含办公房，宿舍（用于厂区人员午休）、食堂（可供 30 人同时就餐）	与环评一致 生活污水、办公垃圾	
环保设施	废气处理	厨房油烟	食堂安装抽油烟机 食堂安装油烟净化器，车间安装通风扇	废气
		车间废气		
	一般固废暂存间	车间东南侧，30m ²	与环评一致	/
	化粪池	车间东面 10 米处，容积 10m ³	与环评一致	生活污水

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)
1	仿形铣床（双工位）	LJAXF1-270×115	1	1
2	铝门窗双头切割锯（重型）	LJG-500	1	1
3	洗玻机	JGX1600	1	1
4	JLX-300 精密转盘切割机	12 吋	1	1
5	金立星牌格条机	MAL25×75-U	5	5
6	电热发生器	LDR3-0.4 型手动加水	2	2
7	铝合门窗模具	减速带+异步电动机	1	1
8	J300 精密转盘切割机	12 吋	4	4
9	界王牌精密转盘切割机	12 吋	1	1
10	小型开孔机	手动压杆	35	35
11	电动开锁孔机	/	1	1

2.2 项目变更情况

项目污水处理方式与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
供排水系统	项目玻璃清洗废水经过循环池沉淀后与本项目食堂污水经过隔油池隔油后与其他生活污水经过化粪池处理后由广汉恒华玻璃有限公司转运至赣南水务有限公司处理	项目玻璃清洗废水经过循环池沉淀后与本项目食堂污水经过油水分离器隔油后与其他生活污水经过化粪池处理后由厂区新建一体化污水处理设施处理后排入农灌沟	生活污水由拉运变更为一体化污水处理设施处理，处理后达标排放

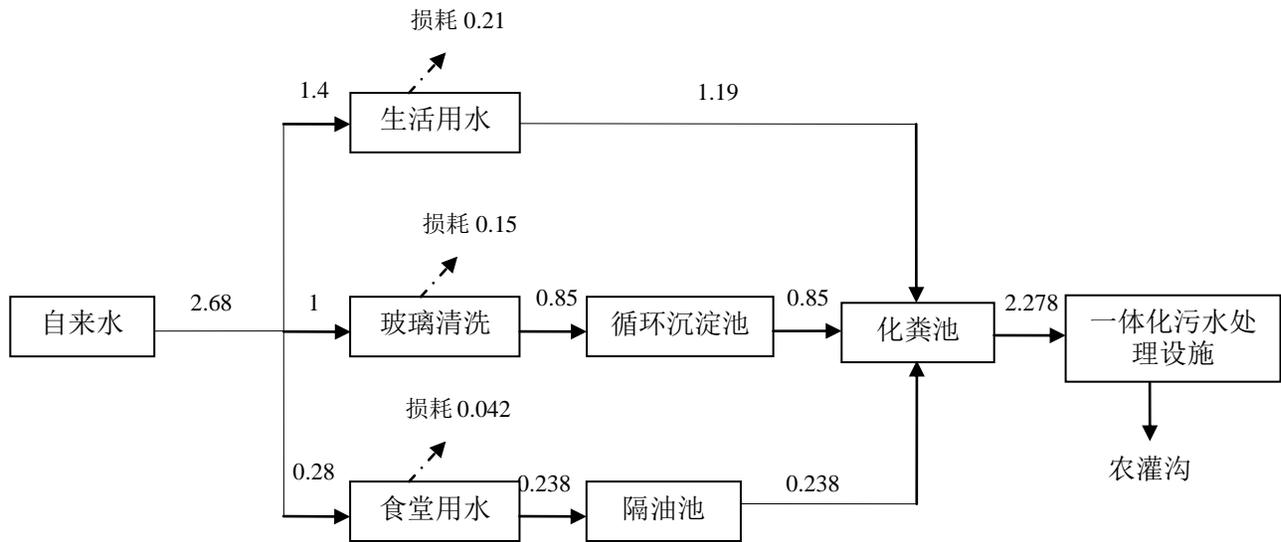
环保设施	食堂安装抽油烟机，车间安装通风机	食堂安装油烟净化器，车间安装通风机	油烟净化器能够更好的处理油烟，通风机能够满足加强通风的要求
------	------------------	-------------------	-------------------------------

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料见表 2-4，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 原辅材料消耗表

类别	名称	储存位置	年消耗量		备注
			环评	实际	
原料	铝型材	铝型区	180t	180t	外购
	钢化玻璃	玻璃区	400m ²	400m ²	外购
	锁具	配件区	4500 把	4500 把	外购
	合页	配件区	67500 付	67500 付	外购
	铝角码	配件区	550000 个	550000 个	外购
	铁角组角片	配件区	180000 个	180000 个	外购
	胶条	配件区	230000 米	230000 米	外购
	铆钉	配件区	230000 颗	230000 颗	外购
	滑轮	配件区	30000 个	30000 个	外购
	硅酮密封胶	配件区	4.5t	4.5t	外购
能耗	电	/	20 万 kw.h	20 万 kw.h	/
	自来水	/	804m ³	804m ³	自来水厂

图 2-1 项目水量平衡图 m^3/d

2.3 主要工艺流程及产污环节

项目运营期生产工艺流程及产污位置如下所示：

(1) 切割下料

项目根据尺寸要求切割成不同的尺寸采用双头切割锯进行切割下料，以满足客户不同的需求，在切割过程中会产生少量的粉尘、废边角料及切割锯在运行时会产生设备噪声。

(2) 框料铣槽（冲槽、铣断面）

先将要铣的型材放在托米架上正确位置，然后开始铣切。在此过程中主要生产一些废边角料和设备噪声。

(3) 钻孔

按设计要求在扇料和框料上钻孔，钻孔后的铝型材应孔面孔底无毛刺，钻孔毛刺不允许大于 0.2mm，在此过程中主要产生一些废边角料、粉尘和设备噪声。

(4) 穿胶条

将压胶条穿进钻孔后的扇料中，人工用密封胶粘贴。在此过程中要生产密封胶废气。

(5) 组装：将加工好的扇料、框料与中空玻璃或钢化玻璃进行组装，同时人工安装所需的五金配件。

(6) 压配条：由人工将涂有密封胶的压胶条粘结在框料与玻璃相接的四边上。在此过程中主要生产密封胶废气。

(7) 包装：由工人在铝合金门窗四边贴上保护膜。在此过程主要生产废包装材料。

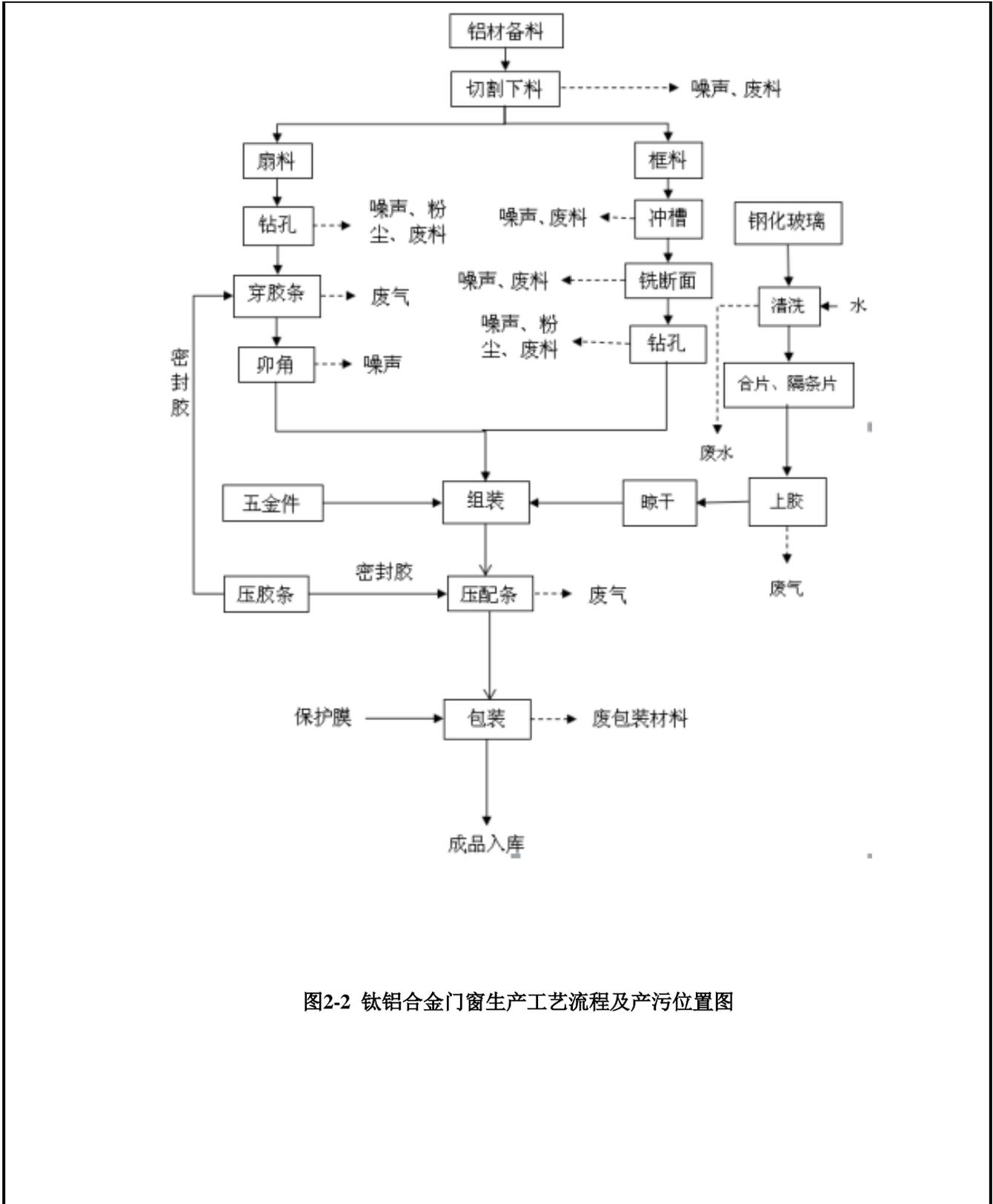


图2-2 钛铝合金门窗生产工艺流程及产污位置图

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目废水主要有生活污水、玻璃清洗水与食堂污水。

(1) 生活污水：产生量 $1.19\text{m}^3/\text{d}$ ，经厂内化粪池处理后，接入项目自建的一体化污水处理设施（ $10\text{m}^3/\text{d}$ ）处理后排入农灌沟。

(2) 玻璃清洗废水：厂区设置 5m^3 玻璃清洗水池，清洗废水循环使用，每隔 5 天换水一次，平均排水量 $0.85\text{m}^3/\text{d}$ ，清洗废水排入化粪池后与生活污水一同处理。

(3) 食堂废水：产生量 $0.238\text{m}^3/\text{d}$ ，经油水分离器（ 0.5m^3 ）处理后排入化粪池，与生活污水一同处理。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目运行中产生的大气污染物主要为切割下料和机械加工过程中产生的少量粉尘，生产铝合金门窗的中空玻璃时密封胶挥发气及食堂油烟。

(1) 金属粉尘：主要为切割下料以及机械加工过程中产生的含金属粉尘，由于金属粉尘比重较大，大部分沉降于地面，通过加强车间通风的形式无组织排放。

(2) 密封胶挥发废气：项目在粘贴压胶条和穿胶条使用密封胶，有机废气产生量较少，通过加强通风的方式无组织排放。

(3) 食堂油烟：食堂油烟经油烟净化设施处理后由排气筒引至屋顶排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声源主要为设备噪声。

治理措施：合理车间内布局，安装减震垫，建筑隔声，加强管理。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

运营期的固体废弃物主要为废包装材料、废边角料及金属粉尘、生活垃圾、含油棉纱手套及密封胶桶。

- ①废包装材料：产生量 0.15t/a，集中收集于固废暂存间后外售废品回收商。
- ②废边角料、金属粉尘：产生量约为 1.8/a，集中收集于固废暂存间后外售废品回收商。
- ③生活垃圾：产生量约 2.2t/a，由环卫部门统一清运处理。
- ④含油棉纱手套：产生量约 8kg/a，由环卫部门统一清运。
- ⑤密封胶桶：产生量约 0.005t/a，收集于固废暂存间后外售废品回收站。

表 3-1 固体废弃物产生情况及处理情况

序号	种类	产生位置	性质	产生量	处置措施
1	废包装材料	生产过程	一般固废	0.15t/a	集中收集于固废暂存间后外售废品回收商
2	废边角料、金属粉尘	生产过程		1.8t/a	
3	生活垃圾	员工生活		2.2t/a	交环卫部门统一清运
4	含油棉纱手套	生产过程	HW49	8kg/a	
5	密封胶桶	生产过程	一般固废	0.005t/a	集中收集于固废暂存间后外售废品回收商

3.5 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	金属粉尘	粉尘	安装换气装置，加强车间通风换气	安装换气装置，加强车间通风换气
	密封胶会发废气	挥发性有机物		
	食堂油烟	油烟	抽油烟机	油烟净化器
水污染物	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS NH ₃ -N	由广汉恒华玻璃有限公司转运至赣南水务有限公司处理	由厂区自建一体化污水处理设施处理后排入农灌沟
	清洗废水	SS		
固废	生产过程	废包装材料	外售废品回收站	外售废品回收站
		废边角料金属粉尘		
		废密封胶桶		
	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理
		废含油棉纱手套		

噪声	生产设备	设备噪声	合理车间内布局，安装减震垫，建筑隔声，加强管理	合理车间内布局，安装减震垫，建筑隔声，加强管理
----	------	------	-------------------------	-------------------------

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容	环保投资	实际内容	环保投资
废水治理	项目玻璃清洗废水经过循环池沉淀后与本项目食堂污水经过新建隔油池隔油后与其他生活污水经过化粪池处理后由广汉恒华玻璃有限公司转运至赣南水务有限公司处理	2	项目玻璃清洗废水经过循环池沉淀后与本项目食堂污水经过油水分离器隔油后与其他生活污水经过化粪池处理后由厂区新建一体化污水处理设施处理后排入农灌沟	11
废气治理	食堂安装抽油烟机 1 套，在车间安装通风机、排风机强制通风	5	食堂安装油烟净化器 1 套，在车间安装通风机强制通风	0.75
固废治理	固体废物临时存放设施（生活垃圾暂存点和垃圾桶装设施；危险废物暂存间，采取地面硬化、和档护等措施；一般废物暂存场，采取防风、防雨淋措施）	1	固体废物临时存放设施生活垃圾暂存点和垃圾桶装设施；一般废物暂存场，采取防风、防雨淋措施	1
噪声治理	高噪设备采减振、建筑隔声等措施，安装隔声门窗，墙体采用夹芯双层彩钢板，做到达标排放且不扰民	2	高噪设备采减振、建筑隔声等措施，安装隔声门窗，墙体采用夹芯双层彩钢板	2
合计		10		14.75

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 结论

项目生产过程中产生的废水主要为生活污水、食堂污水和玻璃清洗废水。项目玻璃清洗废水经过循环池沉淀后与食堂污水经过隔油池隔油后与其他生活污水经过化粪池处理后由广汉恒华玻璃有限公司转运至雒南水务有限公司处理（协议见附件）。不会对地表水体产生明显影响。

大气环境：项目投入使用后，废气得到有效处理达标排放，不会对区域内环境空气质量造成明显影响。

声学环境：本项目营运后的主要噪声源是设备噪声，噪声源少，噪声值低，通过隔声、自然衰减等措施，使项目厂界噪声控制在标准范围之内。

固体废弃物：全部妥善处置，不会对环境产生明显影响。因此，本项目产生的固体废弃物不会产生二次污染。

评价认为：本项目对废水、废气、噪声及固体废弃物采取的治理措施，是有效、可行的。

4.2 建议

1、项目实施后应保证足够的环保资金，以实施治污措施，做好项目建设的“三同时”工作，切实做到环保治理设施与生产同步进行。

2、建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识。

3、合理布置绿化，增大绿化面积。

4、加强工业卫生管理，选用低噪声设备。

5、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

6、原料运输时应避免日晒、雨淋。搬运过程应当轻拿轻放。

4.3 环评批复

四川鑫达利塑业有限公司：

你公司报送的《四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究,批复如下:

一、该项目为补办环评项目,在广汉市向阳镇青月村十一组建设,占地面积24913.6平方米。项目内容及规模为:已建成生产车间、办公楼及相关公辅设施,购置铣床、切割锯、切割机、洗玻机等生产设备,布设钛铝合金门窗生产线1条,形成年产钛铝合金门窗50000平方米的生产能力。项目总投资50万元,其中环保投资10万元。项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号:川投资备[2017-510681-41-03-220969]FG0B-2139号),符合国家现行产业政策;选址根据鑫达利公司取得的《国有土地使用证》和向阳镇人民政府出具的《关于四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目技改用地情况说明的报告》(向府[2018]9号),明确项目用地性质为工业用地,符合土地利用规划。项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈,根据《报告表》结论:只要严格落实环境影响报告和工程设计提出的环保对策及措施,严格执行“三同时”制度,确保项目所产生的污染物达标排放,则项目在拟选址建设从环保角度是可行的。专家评审意见:报告提出的环保对策措施总体有一定针对性,评价结论总体可信。据此我局同意该项目按报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行生产活动。

二、在项目建设和运行环境管理中,你公司必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求,确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作:

(一)建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度,为确保污染治理设施正常运行,污染物稳定达标排放提供制度保障。加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育,落实环保资料规范管理工作 and 岗位环保责任到人。

(二)落实食堂抽油烟机,确保食堂油烟经排气筒达标排放;在落实车间通风换气措施时,应确保无组织的密封胶挥发成气达标排放,不影响周边环境。

(三)加强厂区现有废水预处理设施的日常管理及维护、确保生活污水和定期更换的玻璃清洗废水经预处理后,由广汉恒华玻璃有限公司转运至雒南污水处理厂处理。待区域污水管网建成运营后,废水经预处理后,排入市政污水管网,纳入污水处理厂处理。

(四)加强对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护,加强运营管理,确保厂界噪声达标排放,不扰民。

(五)固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。皮包装材料、废铝材边角料、金属屑、废密封胶桶收集后,外售废品收购站;含油废棉纱和生活垃圾由环卫部门清运处理。

(六)高度重视环境风险管理工作,落实环境风险防范措施,杜绝事故性排放,确保环境安全加强项目环境保护管理工作,确保设施正常稳定运行,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。

(七)加强清洁生产管理,落实和强化清洁生产措施,提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后,废水纳入雒南污水处理厂处理,其总量指标在雒南污水处理厂总量指标中调剂。

四、该报告表批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的指标发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件,否则将依法处理。

五、该项目中防止污染的设施存在问题的,应当认真和及时整改完善,做到污染防治措施符合经批准的环境影响评价文件的要求,达到同步、稳定、有效运行,且不得擅自拆除或者闲置,否则将依法处理。

六、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

4.4 验收监测标准

(1) 执行标准

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

有组织排放废气：执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值。

厂界环境噪声：1#点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准，其余点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

废水：标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中一级标准限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
无组织废气	生产过程	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值		
		项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0	项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0
有组织废气	食堂	标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值			标准	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值		
		项目	排放浓度 (mg/m ³)			项目	排放浓度 (mg/m ³)		
		油烟	2.0			油烟	2.0		
厂界噪声	设备噪声	标准	1#点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准，其余点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准			项目	1#点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准，其余点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准		
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	70/60			昼间	70/60		
		夜间	55/50			夜间	55/50		

废水	员工生活	标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中一级标准限值		标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中三级标准限值			
		项目	排放浓度 (mg/l)	项目	排放浓度 (mg/l)	项目	排放浓度 (mg/l)	项目	排放浓度 (mg/l)
		pH 值	6~9	悬浮物	70	pH 值	6~9	悬浮物	400
		化学需氧量	100	BOD ₅	20	化学需氧量	500	BOD ₅	300
		氨氮	15	动植物油	10	氨氮	-	动植物油	20
		总磷	0.5			总磷	-		

(3) 总量控制指标

项目环评批复未设置总量控制指标。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产过程	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	方法检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

(3) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	员工食堂	食堂排气筒	油烟	监测 2 天，每天 1 次

(4) 有组织废气分析方法

表 6-4 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	方法检出限
饮食业 油烟	红外分光 光度法	GB18483-2001	ZHJC-W318 GH-60E型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460型红外分光测油仪	/

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W302 HS6288B 型噪声频谱分析仪

6.3 废水监测

(1) 废水监测点位、项目、频率

表 6-7 噪声监测点位、项目、频率

监测点位	监测项目	监测时间、频率
厂区废水总排口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、总磷	监测 2 天，每天 3 次

(2) 废水监测方法

表 6-8 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W357 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
化学需氧量	快速消解 分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
五日生化 需氧量	非稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W625 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L

氨氮	纳氏试剂 分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
动植物油	红外分光 光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年6月22日、25日，10月08日、09日四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目正常运行，运行负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计 (m ² /天)	实际 (m ² /天)	运行负荷%
2018.06.22	钛铝合金门窗	167	130	78
2018.06.25	钛铝合金门窗	167	135	81
2018.10.08	钛铝合金门窗	167	135	81
2018.10.09	钛铝合金门窗	167	130	78

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

点位 项目		06月22日				06月25日				标准限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	
颗粒物	第一次	0.198	0.298	0.278	0.238	0.020	0.060	0.040	0.040	1.0
	第二次	0.200	0.262	0.283	0.242	0.040	0.061	0.081	0.061	
	第三次	0.181	0.283	0.264	0.222	0.020	0.081	0.060	0.061	

根据表 7-2，布设的 4 个无组织排放监控点所测的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(2) 有组织废气监测结果

表 7-3 有组织废气监测结果表 单位: mg/L

项目		点位	油烟排气筒开口处 排气筒高度 7m, 出口直径 0.3m						标准 限值
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 5 次	均值	
饮食业油烟	06 月 22 日	烟气流量 (m ³ /h)	2019	2004	2027	1973	2004	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	0.139	0.094	0.128	0.161	0.134	0.131	2.0
		排放速率 (kg/h)	6.12×10 ⁻⁴	4.15×10 ⁻⁴	5.64×10 ⁻⁴	7.10×10 ⁻⁴	5.87×10 ⁻⁴	5.78×10 ⁻⁴	-
	06 月 25 日	烟气流量 (m ³ /h)	2367	2357	2321	2329	2323	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	-	-	0.858	0.458	0.430	0.582	2.0
		排放速率 (kg/h)	-	-	3.77×10 ⁻³	2.02×10 ⁻³	1.89×10 ⁻³	2.56×10 ⁻³	-

从表 7-3 可以看出, 监测结果表明, 食堂排气筒所测食堂油烟浓度满足《饮食业油烟排放标准 (试行)》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值。

(3) 废水监测结果

表 7-4 废水监测结果 单位: mg/l

项目	点位	废水总排口						标准 限值
		10 月 08 日			10 月 09 日			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
pH 值 (无量纲)		8.17	8.24	8.28	8.20	8.31	8.26	6~9
悬浮物		11	10	7	8	10	8	70
化学需氧量		12.4	9.49	8.06	8.06	10.9	10.9	100
五日生化需氧量		3.4	2.8	2.6	2.7	3.4	3.5	20
氨氮		0.120	0.110	0.114	0.124	0.117	0.130	15
动植物油		未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	10

总磷	0.044	0.050	0.054	0.048	0.046	0.057	0.5
----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----

从表 7-4 可以看出，监测结果表明，项目废水总排口所测 pH 值（无量纲）、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油、总磷浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中一级标准限值。

(4) 噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	06 月 22 日	昼间	61.3	昼间 70 夜间 55
		夜间	49.5	
	06 月 25 日	昼间	58.2	
		夜间	49.8	
2# 厂界南侧外 1m 处	06 月 22 日	昼间	55.4	昼间 60 夜间 50
		夜间	48.0	
	06 月 25 日	昼间	55.2	
		夜间	46.5	
3# 厂界西侧外 1m 处	06 月 22 日	昼间	54.9	
		夜间	46.8	
	06 月 25 日	昼间	56.6	
		夜间	48.3	
4# 厂界北侧外 1m 处	06 月 22 日	昼间	53.7	
		夜间	47.4	
	06 月 25 日	昼间	55.4	
		夜间	45.7	

监测结果表明，1#点位厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准；其余点位能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

(5) 固体废弃物处置

运营期的固体废弃物主要为废包装材料、废边角料及金属粉尘、生活垃圾、含油棉纱手套及密封胶桶。

废包装材料、废边角料、金属粉尘、密封胶桶集中收集于固废暂存间后外售废品回收商；生活垃圾、含油棉纱手套由环卫部门统一清运处理。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

根据项目环评批复，项目未设置总量控制指标。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	(一) 建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育，落实环保资料规范管理工作 and 岗位环保责任到人。	已落实 健全了企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，加强了对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育，落实了环保资料规范管理工作 and 岗位环保责任到人。
2	(二) 落实食堂抽油烟机，确保食堂油烟经排气筒达标排放；在落实车间通风换气措施时，应确保无组织的密封胶挥发成气达标排放，不影响周边环境。	已落实 购买了食堂油烟净化器，食堂油烟经排气筒排放；落实了车间通风换气措施
3	(三) 加强厂区现有废水预处理设施的日常管理及维护、确保生活污水和定期更换的玻璃清洗废水经预处理后，由广汉恒华玻璃有限公司转运至雒南污水处理厂处理。待区域污水管网建成运营后，废水经预处理后，排入市政污水管网，纳入污水处理厂处理。	已落实 项目玻璃清洗废水经过循环池沉淀后与本项目食堂污水经过油水分离器隔油后与其他生活污水经过化粪池处理后由厂区新建一体化污水处理设施处理后排入农灌沟
4	(四) 加强对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护，加强运营管理，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实 加强了对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护，加强运营管理。
5	(五) 固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。皮包装材料、废铝材边角料、金属屑、废密封胶桶收集后，外售废品收购站；含油废棉纱和生活垃圾由环卫部门清运处理。	已落实 废包装材料、废边角料、金属粉尘、密封胶桶集中收集于固废暂存间后外售废品回收商；生活垃圾、含油棉纱手套由环卫部门统一清运处理。
6	(六) 高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定	已落实 落实了环境风险防范措施，确保环境安全加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，

	<p>运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。</p>	<p>防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。未在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。</p>
<p>7</p>	<p>(七)加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。</p>	<p>已落实 落实和强化了清洁生产措施，增设了一体化污水处理设施，减少了排污量。</p>

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议**9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 6 月 8 日、12 日，10 月 8 日、9 日的运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：厂区总排口所测 pH 值（无量纲）、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油、总磷浓度值满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中一级标准限值。

(2) 废气：无组织排放废气所测的颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值；食堂排气筒所测食堂油烟浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度限值。

(3) 噪声：1#点位厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准；其余点位能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

(4) 固体废弃物排放情况：废包装材料、废边角料、金属粉尘、密封胶桶集中收集于固废暂存间后外售废品回收商；生活垃圾、含油棉纱手套由环卫部

门统一清运处理。

综上所述，在建设过程中，四川鑫达利塑业有限公司门窗加工项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、废气、厂界噪声均满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。公司制定有相应的环境管理制度。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

- (1) 加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。
- (2) 原料运输时应避免日晒、雨淋。搬运过程应当轻拿轻放。
- (3) 合理布置绿化，增大绿化面积。

附件：

附件 1 立项

附件 2 执行标准批复

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 4 工况表

附件 5 环境监测报告

附件 6 真实性承诺说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系

附图 3 平面布置图及监测布点图

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表