

# 轧钢机零部件加工项目竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2018]第 265 号

建设单位：德阳市辉勇机械有限公司广汉分公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2018 年 9 月

建设单位法人代表：黄仁金

编制单位法人代表：殷万国

项目负责人：葛孟芬

填 表 人：李 敏

建设单位：德阳市辉勇机械有限公司广汉分公司（盖章）

电 话：13547098824

传 真：/

邮 编：618304

地 址：广汉市小汉镇小南村九社

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	轧钢机零部件加工项目				
建设单位名称	德阳市辉勇机械有限公司广汉分公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	广汉市小汉镇小南村九社				
主要产品名称	轧辊、支承辊、排访				
设计生产能力	轧辊 40 件/a、支承辊 40 件/a、排访 24 件/a				
实际生产能力	轧辊 40 件/a、支承辊 40 件/a、排访 24 件/a				
建设项目环评时间	2009 年 04 月	开工建设时间	2009 年 09 月		
调试时间	2010 年 05 月	现场监测时间	2018 年 6 月 4 日、5 日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	中国工程物理研究院		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2700 万元	环保投资总概算	18.0 万元	比例	0.67%
实际总投资	2700 万元	实际环保投资	19.1 万元	比例	0.70%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布&lt;建设项目竣工竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、广汉市发展和改革局，《企业投资项目备案通知书》（备案号：川投资备[51068109022601]0029号），2009.02.26；</p> <p>11、广汉市环境保护局，广环建函[2009]15号，《关于德阳市辉勇机械有限公司广汉分公司轧钢机零部件加工项目执行环境表标准的函》；</p> <p>12、中国工程物理研究院，《轧钢机零部件加工项目环境影响报告表》，2009.04；</p> <p>13、广汉市环境保护局，广环建〔2009〕67号，《关于德阳市辉勇机械有限公司广汉分公司轧钢机零部件加工项目环境影响报告表的批复》，2009.04.24；</p> <p>14、验收监测委托书。</p>
<p><b>验收监测标准、标号、级别</b></p>	<p>厂界环境噪声：2#点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中4类功能区标准，其余点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中2类功能区标准。</p>

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

德阳市辉勇机械有限公司广汉分公司是专业从事机械零配件加工的民营企业，该公司于 2009 年 9 月选址于广汉市小汉镇小南村九社建设“轧钢机零部件加工项目”。

2009 年 2 月 26 日，广汉市发展和改革局对本项目下达了《企业投资项目备案通知书》（备案号：川投资备[51068109022601]0029 号）；2009 年 4 月，中国工程物理研究院编制完成了该项目环境影响报告表；2009 年 4 月 24 日，广汉市环境保护局以广环建[2009]67 号文件下达了批复。

受德阳市辉勇机械有限公司广汉分公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 5 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 6 月 4 日、5 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

项目位于广汉市小汉镇所划定的工业集中区。项目厂界东面为广汉公交公路养护有限公司，隔广汉公交公路养护有限公司为道路；项目厂界南面为道路，隔道路为广汉市吉翼机械有限公司和四川桦晶化工装备公司；项目西面为和信机械；项目北面为空地，隔空地为德阳市海特机械有限公司。项目周围无其他住户等敏感点。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

项目劳动定员 12 人，采用白、中、晚三班制生产，每班工作 8 小时，年工作 290 天。

## 1.2 验收监测范围

轧钢机零部件加工项目验收范围有主体工程、辅助工程、公用工程、办公及生活设施及其他等。验收生产能力为：轧辊 40 件/a、支承辊 40 件/a、排访 24 件/a，生产设备为车床（C61250×120）、落地镗床（T61220）、锯床（1400×1600）、桥式行车（200t）、钻床（Z3080）、焊机（小型标件，主要用于生产设备检修时的焊接过程，使用频次极低）各 1 台详见表 2-1。

## 1.3 验收监测内容

- （1）厂界噪声监测
- （2）固废处置检查
- （3）废水处理检查

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目占地约 26666.7m<sup>2</sup>，其中生产车间 4800m<sup>2</sup>。本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	建设内容及规模		主要环境问题
	环评	实际	
主体工程	机械加工车间（4800m <sup>2</sup> ）（主要布置轧钢机零部件加工生产线）	机械加工车间（4800m <sup>2</sup> ）（车间右侧约 3000m <sup>2</sup> 主要布置轧钢机零部件加工生产线，车间左侧约 1800m <sup>2</sup> ，作为仓库使用）	废气、噪声、固废
辅助工程	食堂废水隔油池（1m <sup>3</sup> ）	未建食堂，无食堂废水隔油池	/
	洗手废水隔油池（0.5m <sup>3</sup> ）	洗手废水隔油池（0.2m <sup>3</sup> ）	废水、固废
	化粪池（16m <sup>3</sup> ）	与环评一致	废水、固废
公用工程	配电房（100m <sup>2</sup> ）	配电房（50m <sup>2</sup> ）	噪声
	给排水设施	与环评一致	噪声
办公及生活设施	办公楼（800m <sup>2</sup> ）	一楼为办公楼，二楼为倒班宿舍	生活废水、生活垃圾
	倒班宿舍及食堂（200m <sup>2</sup> ）	未建食堂，倒班宿舍位于办公楼 2 楼	
其他	厂区绿化（2000m <sup>2</sup> ）	厂区绿化（2500m <sup>2</sup> ）	/

表 2-2 主要设备一览表（单位：台）

序号	设备名称	环评		实际	
		设备型号、规格	数量	设备型号、规格	数量
1	车床	CW61350×150/20	1	C61250×120	1
2	落地镗床	T61220	1	T61220	1
3	锯床	1400×1600	1	1400×1600	1
4	桥式行车	200t	1	200t	1
5	钻床	Z3080	1	Z3080	1
6	焊机	小型标件	1	小型标件	1

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-3 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

序号	名称	消耗量		来源
		环评	实际	
原料	支承辊钢坯	2000t/a	2000t/a	客户提供

	扎辊钢坯	5000t/a	3000t/a	成都
	排访钢坯	5000t/a	5000t/a	
辅料	轻柴油	50t/a	0t/a	
	乳化液	0	0.025t/a	
	机油	2t/a	1.8t/a	
	焊条	0.2t/a	0.05t/a	
	乙炔	10 瓶/a	10 瓶/a	
能源	电	100 万 kw · h/a	100 万 kw · h/a	市政电网
	液化气	90 瓶/a	0	/
	水	1512m <sup>3</sup> /a	725m <sup>3</sup> /a	市政供水

### 2.3 项目变更情况

项目未建食堂，未建食堂废水隔油池；配电房面积减小；未单独修建倒班宿舍。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不界定为重大变动。变动情况见表 2-4。

2-4 项目环保设施变更情况

项目	环评内容	实际内容
辅助工程	食堂废水隔油池（1m <sup>3</sup> ）	未建食堂，无食堂废水隔油池
	洗手废水隔油池（0.5m <sup>3</sup> ）	洗手废水隔油池（0.2m <sup>3</sup> ）
公用工程	配电房（100m <sup>2</sup> ）	配电房（50m <sup>2</sup> ）
办公及生活设施	倒班宿舍及食堂（200m <sup>2</sup> ）	未建食堂，倒班宿舍位于办公楼 2 楼

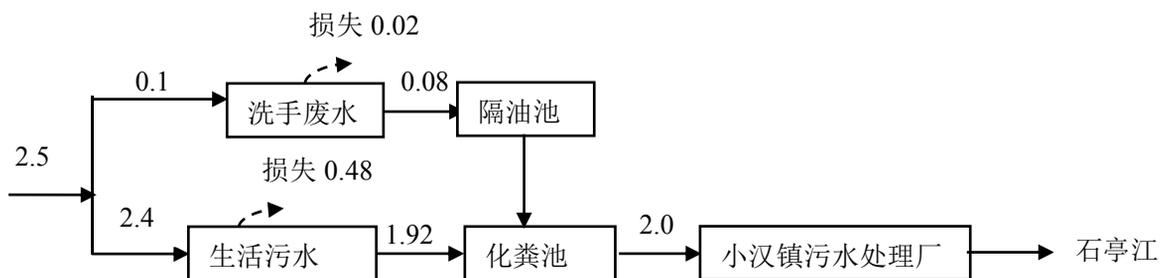


图 2-1 项目水量平衡见图 (m<sup>3</sup>/d)

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

本项目为机械加工项目，生产经营方式为来料加工，其生产过程主要为：将客户提供的工件（即轧辊、支承辊、排坊钢坯），通过镗、钻、车、锯等机械加工操作，使之由坯件而成为项目所需的产品。项目生产工艺流程及产污位置见图 2-1。

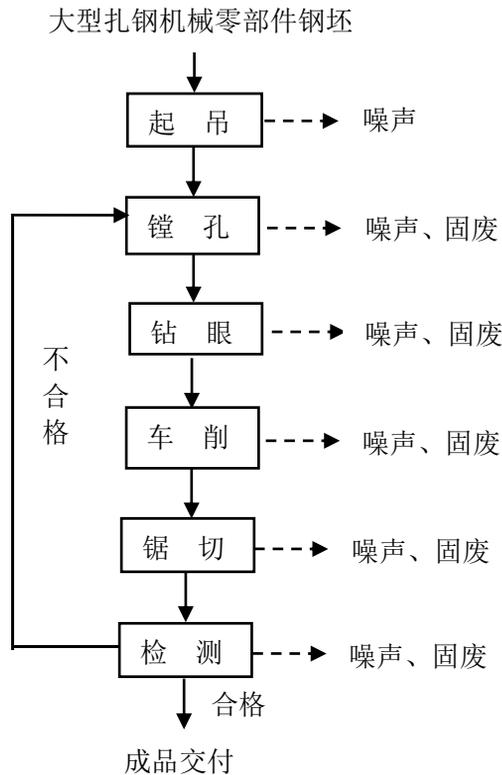


图 2-1 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

- (1) 起吊：采用行车将需加工的工件吊送至加工设备。
- (2) 镗孔：由落地镗床对工件已有的孔洞进行镗加工，使孔洞扩大、孔壁光洁，并使其孔径满足设计要求。
- (3) 钻眼：根据设计要求，采用钻床在工件上钻出细小的孔眼（锥孔）。
- (4) 车削：由车床对工件的内圆、外圆和螺纹等成型面进行车加工，使这些成型面表面光洁，尺寸满足设计要求。

(5) 锯切：根据产品所需形状和尺寸要求，采用锯床对工件上的多余部分进行切除。

(6) 检测：由人工使用卡尺等测量工具，对经上述加工厂操作后的工件的整体尺寸和孔眼大小等进行检查。

表三

### 3 主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目无生产废水，主要为生活污水。生活污水产生量约为  $2.0\text{m}^3/\text{d}$ 。洗手废水经隔油池处理后同其余生活污水一起排入化粪池，经化粪池预处理后经市政管网排入广汉市小汉镇污水处理厂处理，最终排向石亭江。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

生产过程中产生的废气主要为焊接烟气。该废气主要产生于生产设备检修时的焊接过程，焊接过程频次极低，产生的焊接烟气无组织排放。

#### 3.3 噪声的产生、治理

本项目产生的噪声主要为车床、铣床、锯床、镗床等设备运行噪声。

治理措施：选用低噪声设备，基础减震，合理布局，建筑物隔声、绿化降噪。

#### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期产生的固体废弃物主要为机械加工过程中产生的废边角料、铁屑，生产设备冷却过程中所产生的废乳化液，生产设备运行和检修过程及员工洗手废水处理过程所产生的废机油，生产设备检修的焊接过程所产生的焊条和焊渣，员工生活环节所产生的生活垃圾。

(1) 废边角料、铁屑：产生量约  $500\text{t}/\text{a}$ ，为一般固废，暂存于一般固废暂存间，后期由客户回收。

(2) 焊渣、焊条头：产生量约  $0.01\text{t}/\text{a}$ ，为一般固废，暂存于一般固废暂存间，后期外卖废品收购站。

(3) 废乳化液：作为设备冷却液循环使用，约 3 年更换一次，产生量约为  $0.01\text{t}/3\text{a}$ ，属危险废物，经收集后暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理。

(4) 废机油：产生量约为  $0.1\text{t}/\text{a}$ ，属危险废物，经收集后暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理。

(5) 生活垃圾：产生量约为 8.37t/a，为一般废物，交当地环卫部门处置。

表 3-1 项目固体废物产生及处置情况

序号	固体名称	产生量	废物性质	处置措施
1	废边角料、铁屑	500t/a	一般废物	暂存于一般固废暂存间，由客户回收
2	焊渣、焊条头	0.01t/a	一般废物	暂存于一般固废暂存间，后期外卖废品收购站
3	废乳化液	0.01t/3a	危险废物（HW09）	经收集后暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理
4	废机油	0.1t/a	危险废物（HW08）	
5	生活垃圾	8.37t/a	一般废物	交当地环卫部门处置

### 3.5 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	食堂	食堂油烟	安装抽油烟机	未建食堂，未安装抽油烟机
	焊接操作	焊接烟尘	自然通风	自然通风
水污染物	员工洗手废水	含废机油	由隔油池、化粪池及二级生化处理设施处理	员工洗手废水经隔油池处理后同其余生活污水一起经化粪池预处理，处理后的废水经市政管网排入广汉市小汉镇污水处理厂
	生活污水	CODcr、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N		
固废	生产过程	废边角料、铁屑	外售废品收购站	由客户回收
		焊渣、焊条头		外售废品收购站
	废柴油	经专门设施收集后循环使用	使用乳化液代替柴油，不产生废柴油，废乳化液收集于危废暂存间，后期交有资质的单位处理	
	废机油	交有资质单位处置	收集于危废暂存间，后期交有资质的单位处理	
	日常生活	生活垃圾	交当地环卫部门处置	交当地环卫部门处置
噪声	生产设备	噪声	选用低噪声设备，对设备进行减振处理，厂区平面合理布局	选用低噪声设备，对设备进行减振处理，厂区平面合理布局

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容	环保投资	实际内容	环保投资
废气治理	抽油烟机	0.15	未建食堂，未安装抽油烟机	0
废水治理	化粪池	1.5	化粪池	2
	二级生化处理设施	8.0	接入市政管网进入广汉市小汉镇污水处理厂处理，故未建二级生化处理设施	0
	食堂废水隔油池	0.20	未建食堂	0
	洗手废水隔油池	0.05	洗手废水隔油池	0.02

噪声治理	设备减振处理	5.00	设备减振处理	/
固废处置	垃圾收集清运设施	0.03	垃圾收集清运设施	0.03
	一般工业废物收集设施	0.05	一般工业废物收集设施	0.05
	废机油收集设施	0.02	危废暂存间	2
	废柴油循环使用设施	/	废乳化液循环使用设施	/
厂区绿化	植树、种草、栽花	3.00	植树、种草、栽花	15
合计		18.0		19.1

表四

#### 4 环评结论、建议及要求

##### 4.1 结论

本项目符合国家产业政策，符合当地建设发展规划。总体来讲，本项目满足环境保护“达标排放、清洁生产、总量控制”等基本要求，要求严格按照报告表要求，落实各项污染防治及环境风险事故的防范与应急措施，项目的实施从环境保护的角度是可行的。

##### 4.2 要求与建议

(1) 强化管理，健全各种生产、环保规章制度，加强对环保设备、各项治污措施的定期检修和维护，确保各项环保设施正常运行。

(2) 加强日常环境管理和企业员工的环境宣传，提高员工的安全、环保意识，保证职工的身体健康，防范环保、安全事故的发生。

(3) 加强绿化，美化环境。

(4) 加强对员工的岗位技能和安全生产的培训。

(5) 注意对生产工人的个人安全防护。

(6) 规范生活废水排放口，设立生活废水流量计。

##### 4.3 环评批复（广环建[2009]67号）

德阳市辉勇机械有限公司：

你公司报送的《德阳市辉勇机械有限公司轧钢机零部件加工项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、该项目拟在广汉市小汉镇小南村九社，内容为：新建年产大型轧钢机零部件 104 件的机械加工生产线一条，占地 40 亩，计划总投资 2700 万元，其中环保投资 18.0 万元，根据报告表结论及专家评审意见，在落实治污设施后，污染物可以达标排放，同意该项目按报告表规定的从事建设活动。

二、在项目工程建设和环境管理中，你公司必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放，并须着重做好以下工作：

(一) 加强施工期环境管理、合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等多周围环境的影响。

(二) 按照“雨污分流、清污分流、一水多用”的原则，建设厂区给排水管网。

(三) 固体废物按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，废铁屑及边角余料必须堆放在地面经硬化处理过的室内，涉油设备周围必须设置隔油围堰。废乳化液、废机油类属危险废物，须交由有资质的单位收集处置，严禁乱堆乱倒。

(四) 合理布局生产车间，产噪设备必须远离高声学敏感点，配套有效的隔音、降噪及减震设施，确保厂界噪声达标排放。

(五) 建设有效的生活废水二级生化处理设施，确保生活废水达标排放；洗手废水经隔油处理后，纳入生活废水处理设施，确保其达标外排。

三、项目建设必须依法严格执行环境保护“三同时”制度。项目主体工程及环保设施建成后，业主必须按规定程序申请项目试生产及环境保护验收工作，验收合格后，项目方可正式投入生产和使用。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条规定予以处罚。

四、项目的性质、规模、地点，采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

#### 4.4 验收监测标准

##### (1) 执行标准

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：2#点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准，其余点位执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准。

##### (2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准			
厂界 噪声	设备噪 声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》 GB12523-2011 中 2 类功能区标 准；其中邻近道路侧执行 4 类标 准		项目	《工业企业厂界环境排放标准》 GB12523-2011 中 2 类功能区标 准；其中邻近道路侧执行 4 类标 准	
		项目	2 类标准限值 dB (A)	4 类标准限值 dB (A)	项目	2 类标准限值 dB (A)	4 类标准限值 dB (A)
		昼间	60	70	昼间	60	70
		夜间	50	55	夜间	50	55

(3) 总量控制指标

目前项目接入市政管网，根据项目环评及批复，总量控制指标为 COD<sub>Cr</sub>: 0.121t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.018t/a。

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

### 6 验收监测内容

#### 6.1 废气监测

本项目焊接过程仅产生于生产设备检修时，焊接过程频率极低，焊烟产生量极少，因此验收监测期间未对废气进行监测。

#### 6.2 废水监测

本项目废水经化粪池预处理后排入市政管网，经市政管网排入广汉市小汉镇污水处理厂处理，验收监测期间，废水水量较小，不满足采样条件，因此未对废水进行监测。

#### 6.3 噪声监测

##### (1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-1 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

##### (2) 噪声监测方法

表 6-2 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W235 HS6288B 型噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年6月4日、5日，轧钢机零部件加工项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018.06.04	轧钢机零部件	8.67 (件/月)	6.94 (件/月)	80
2018.06.05	轧钢机零部件	8.67 (件/月)	6.94 (件/月)	80

7.2 验收监测及检查结果

(1) 噪声监测结果

表 7-2 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	06 月 04 日	昼间	56.4	昼间 60 夜间 50
		夜间	49.6	
	06 月 05 日	昼间	54.9	
		夜间	47.4	
2#厂界南侧外 1m 处	06 月 04 日	昼间	63.0	昼间 70 夜间 55
		夜间	52.6	
	06 月 05 日	昼间	58.0	
		夜间	53.1	
3#厂界西侧外 1m 处	06 月 04 日	昼间	56.3	昼间 60 夜间 50
		夜间	49.3	
	06 月 05 日	昼间	53.9	
		夜间	46.2	

4#厂界北侧外 1m 处	06 月 04 日	昼间	57.2
		夜间	47.7
	06 月 05 日	昼间	54.1
		夜间	47.3

监测结果表明，1#、3#、4#监测点位厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 53.9~57.2dB（A）之间，夜间噪声分贝值在 47.3~49.6dB（A）之间。2#监测点位昼间噪声分贝值为 63.0、58.0dB（A），夜间噪声分贝值为 52.6、53.1dB（A）。1#、3#、4#监测点位满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）2 类标准，2#监测点位厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）4 类标准。

#### （2）固体废弃物处置

废边角料、铁屑暂存于一般废物暂存区，由客户回收；焊渣、焊条头暂存于一般固废暂存间，后期外卖废品收购站；废乳化液、废机油经收集后暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理；生活垃圾交当地环卫部门处置。

表八

**8 总量控制及环评批复检查**

**8.1 总量控制**

根据项目环评及批复，总量控制指标为 COD<sub>Cr</sub>: 0.121t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.018t/a。本项目废水经化粪池预处理后排入广汉市小汉镇污水处理厂，总量控制纳入广汉市小汉镇污水处理厂。因此，本次验收不涉及总量控制指标检查。

**8.2 环评批复检查**

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	按照“雨污分流、清污分流、一水多用”的原则，建设厂区给排水管网。	已落实。厂区实行了“雨污分流、清污分流、一水多用”的原则。
2	固体废物按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，废铁屑及边角余料必须堆放在地面经硬化处理过的室内，涉油设备周围必须设置隔油围堰。废乳化液、废机油类属危险废物，须交由有资质的单位收集处置，严禁乱堆乱倒。	已落实。废边角料、铁屑暂存于一般废物暂存区，由客户回收；焊渣、焊条头暂存于一般固废暂存间，后期外卖废品收购站；废乳化液、废机油经收集后暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理；生活垃圾交当地环卫部门处置。
3	合理布局生产车间，产噪设备必须远离高声学敏感点，配套有效的隔音、降噪及减震设施，确保厂界噪声达标排放。	已落实。合理布局，周围无敏感点，降噪及减震设施。验收监测期间，厂界噪声达到相应的标准。
4	建设有效的生活废水二级生化处理设施，确保生活废水达标排放；洗手废水经隔油处理后，纳入生活废水处理设施，确保其达标外排。	已落实。洗手废水经隔油池隔油处理，与生活污水一并经预处理池处理后经市政管网排入广汉市小汉镇污水处理厂处理，废水最终排入石亭江。

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 6 月 4、5 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，轧钢机零部件加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

### 9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：洗手废水经隔油池隔油处理后同其余生活污水一起经化粪池预处理后排入广汉市小汉镇污水处理厂，最终排入石亭江。

(2) 废气：本项目焊接过程仅产生于生产设备检修时，焊接过程频率极低，焊烟产生量极少，焊烟无组织排放。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 2 类标准，其中邻路一侧满足 4 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：废边角料、铁屑暂存于一般废物暂存区，由客户回收；焊渣、焊条头暂存于一般固废暂存间，后期外卖废品收购站；废乳化液、废机油经收集后暂存于危废暂存间，后期交有资质的单位处理；生活垃圾交当地环卫部门处置。

(5) 总量控制指标：根据项目环评及批复，总量控制指标为 COD<sub>Cr</sub>: 0.121t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.018t/a。本项目废水经化粪池预处理后排入广汉市小汉镇污水处理厂，总量控制纳入广汉市小汉镇污水处理厂。因此，本次验收不涉及总量控制指标检查。

综上所述，在建设过程中，轧钢机零部件加工项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废气、厂界噪声均满足相关标准，废水、固体废物采取了相应处置措施。公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工

环保验收。

### 9.3 主要建议

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(2) 涉油设备周围须防渗处理，避免污染地下水，危废暂存间设置托油盘或设置围堰，避免危险废物流失。

**附件：**

- 附件 1 企业投资项目备案通知书
- 附件 2 本项目执行环境标准的函
- 附件 3 本项目环评批复
- 附件 4 委托书
- 附件 5 工况证明
- 附件 6 环境监测报告
- 附件 7 后期签订危废协议的承诺说明
- 附件 8 危险废物台账
- 附件 9 真实性承诺说明

**附图：**

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 外环境关系图
- 附图 3 项目平面布置及监测布点图
- 附图 4 项目现状照片

**附表：**

- 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表