

# 灾后重建铁路配件生产项目竣工环境保 护验收监测报告表

中衡检测验字[2018]第 195 号

建设单位：广汉成铁铁路配件厂

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2018 年 7 月

灾后重建铁路配件生产项目竣工环境保护验收监测报告表

---

建设单位法人代表：符长存

编制单位法人代表：殷万国

项 目 负 责 人：葛孟芬

填 表 人：邓新夷

建设单位：广汉成铁铁路配件厂（盖章）

电 话：13778251999

传 真：

邮 编：618300

地 址：广汉市高雄路二段

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	灾后重建铁路配件生产项目				
建设单位名称	广汉成铁铁路配件厂				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省广汉市高雄路二段				
主要产品名称	尼龙挡板座及车轮传感器				
设计生产能力	年产 400 万件尼龙挡板座以及 1500 件车轮传感器				
实际生产能力	年产 400 万件尼龙挡板座以及 1500 件车轮传感器				
建设项目环评时间	2017 年 12 月	开工建设时间	2012 年		
调试时间	2015 年	现场监测时间	2018 年 5 月 24 日、25 日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	四川嘉盛裕环保工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	750 万元	环保投资总概算	17 万元	比例	2.26%
实际总投资	750 万元	实际环保投资	16.6 万元	比例	2.21%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，部令（2018）9 号《关于发布&lt;建设项目竣工竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、广汉市发展和改革委员会，川投资备：[51068110111101]0252号，《企业投资项目备案通知书》，2010.11.11；</p> <p>11、四川嘉盛裕环保工程有限公司，《广汉成铁铁路配件厂灾后重建铁路配件生产项目环境影响报告表》，2017.12；</p> <p>12、广汉市环境保护局，广环审批〔2018〕49号，《关于广汉成铁铁路配件厂灾后重建铁路配件生产项目环境影响报告表审查批复》，2018.3.2；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2无组织排放监控浓度限值。</p> <p>有组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。</p> <p>厂界环境噪声：4#点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中4类功能区标准限值，其余监</p>

	测点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。
--	---

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

广汉成铁铁路配件厂位于广汉市经济开发区高雄路二段，是一家集铁路配件生产、加工企业，主要从事尼龙挡板座的生产以及车轮传感器的加工。该公司成立于 1980 年 1 月，2012 年将厂搬迁至德阳广汉市经济开发区高雄路二段。公司投资 750 万建灾后重建铁路配件生产项目。项目于 2015 年投产运行。本项目占地面积 1867.8m<sup>2</sup>，包括干燥、注塑、水煮等工艺；车轮传感器主要工艺为组装，不涉及原材料生产。项目年产尼龙挡板座 400 万件，年产车轮传感器 1500 件。广汉市环保局于 2017 年 12 月 11 日对项目现场进行了调查，发现项目存在未依法报批环评文件擅自开工建设的行为，经处罚后项目补办了环评手续。

2010 年 11 月 11 日，广汉市发展和改革局以川投资备[51068110111101]0252 号文下达了该项目企业投资项目备案通知书；2017 年 12 月，四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2018 年 3 月 2 日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]49 号文件下达了批复。

受广汉成铁铁路配件厂委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 5 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 5 月 24 日、25 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

项目厂址位于四川省广汉市经济开发区高雄路二段，项目北面紧邻高雄路，马路对面为广汉名度家居有限公司；西侧紧邻空地，隔空地为塞纳河畔酒店及农贸市场，项目位置距农贸市场 140m；东侧为阜康化工科技开发攻速；南侧紧邻四川良木尚品门窗有限公司及海口路居民小区。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见

附图 2。

项目劳动定员 15 人，采用一班制，每班工作 8 小时，年生产 300 天。

### 1.2 验收监测范围

广汉成铁铁路配件厂灾后重建铁路配件生产项目验收范围有主体工程、公用工程、环保工程及、公及生活设施及仓储等。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测
- (2) 废气排放监测
- (3) 固废处置检查
- (4) 公众意见调查
- (5) 环境管理检查

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	建设内容及规模			主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	车间	建筑面积 1867.8m <sup>2</sup> ，车间划分为尼龙挡板座车间、车轮传感器组装间，车间为一层	与环评一致	废气、、废包装、设备噪声、冷却水、尼龙软化水煮废水等
		车间存在闲置厂房，存放封存设备，不使用：弯折机一台，80t 冲床一台，立式钻床一台，小型摇臂钻床一台	与环评一致	/
公用工程	供水工程	由市政管网供水	与环评一致	/
	供电系统	从市政引两路 10Kv 电源供电	与环评一致	
环保设施	危废暂存间	按规范设置一个占地面积 3m <sup>2</sup> 的危废暂存间，分类堆放危废	与环评一致	环境风险
	一般暂存间	车间内已设置一般固废暂存间，贮存生产过程产生的一般固废	与环评一致	/
	污水处理设施	清污分流、雨污分流厂区内已设置预处理池（5m <sup>3</sup> ；1 个）；生活污水通过预处理池处理后排入雒南污水处理厂处理。	与环评一致	/
	废气处理系统	在注塑机器上安装集气罩+活性炭净化装置处理后由 1 根 15m 排气筒排放	在注塑机器上安装集气罩+UV光氧装置处理后由1根15m排气筒排放	与环评一致
灌封胶废气采用车间强制通风		灌封胶废气采用集气罩收集后引入UV光氧装置处理后由1根15m排气筒排放		
办公生活设施	办公楼	位于车间北部	与环评一致	生活污水、生活垃圾
仓储	存放区	位于车间内，存放产品及原料	与环评一致	/

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)
1	注塑机	PL3000/1550V-A	1	1
2	干燥机	YHD-400	1	1

3	电动单梁起重 重机	LD3T-8.5-6	1	1
4	破碎机	7510C1	1	1
5	冲床	3.2T	1	1
6	普通钻床	Z50	1	1
7	普通铣床	/	1	1

## 2.2 项目变更情况

项目注塑废气处理设施变更，不会导致环境影响与产量发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不界定为重大变动。变动情况见表 3-4。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保设施	在注塑机器上安装集气罩+活性炭净化装置处理后由 1 根 15m 排气筒排放	在注塑机器上安装集气罩+UV光氧装置处理后由1根 15m排气筒排放	废气处理工艺升级，减少危废产生，不会导致环境影响与产量发生显著变化

## 2.3 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料见表 2-3，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 原辅材料消耗表

类别	名称	单位	年消耗量		备注
			环评	实际	
主料	增韧尼龙 66	t	160	160	外购
	润滑脂	桶	4	4	外购
	编织袋	条	8000	8000	外购
	软管接头	只	1500	1500	外购
	变压器	个	3000	3000	委外加工
	车轮传感器盒子整套	套	1500	1500	委外加工

	电线	米	2700	2700	外 购
	传感器线圈支架	个	3000	3000	委外加工
	软管	米	225	225	外 购
	瞬态二极管	支	1500	1500	外 购
	磁钢	件	1500	1500	外 购
	清洗剂	450ml 瓶	60	60	外 购
	灌密封胶	KG	700	700	外 购
	不锈钢六角螺栓	只	3000	3000	外 购
	垫片	件	3000	3000	委外加工
	不锈钢大平垫	只	3000	3000	外 购
	不锈钢弹垫	只	3000	3000	外 购
	不锈钢沉头自攻螺栓	只	6000	6000	外 购
	十字沉头螺钉	只	6000	6000	外 购
	扁钢(铁芯)	件	1500	1500	外购毛坯件加工
	直插电阻	支	1500	1500	外 购
	电路板	张	1500	1500	外 购
	电容	只	1500	1500	外 购
	不锈钢螺母	只	6000	6000	外 购
	传感器包装纸箱	个	375	375	委外加工
能源	电	kw.h	20 万	20 万	市政电网
	自来水	m <sup>3</sup> /a	102	195	自来水厂

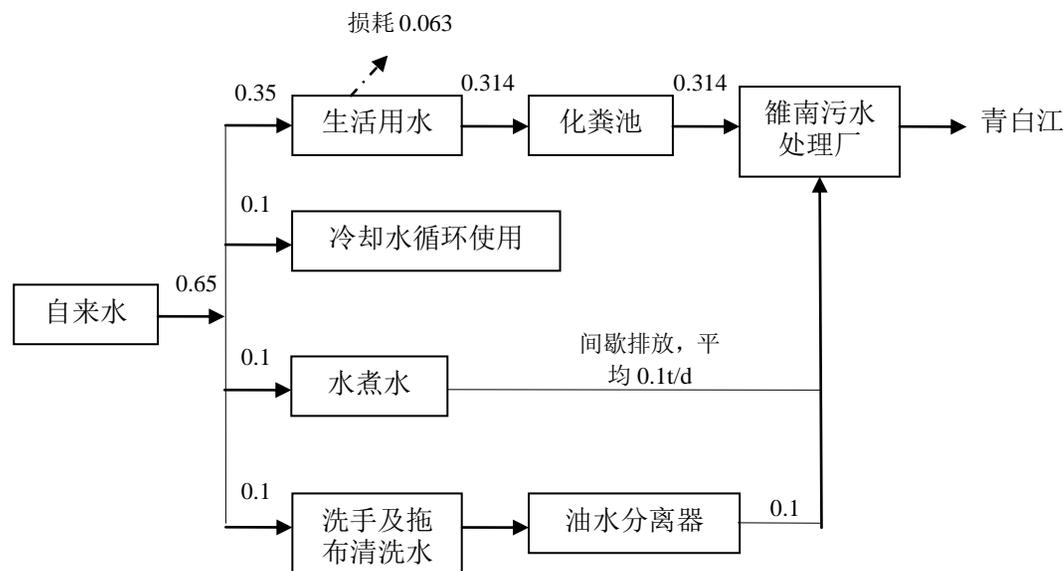


图 2-1 项目水量平衡图 m<sup>3</sup>/d

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

### 一、尼龙挡板座工艺流程

1、加温干燥：使用电加热方式将尼龙 66 颗粒至于干燥机内加热 5~8 小时，温度 90~100°C。起到去湿作用（去除原料中的水份）。

2、注塑成型：经干燥后的尼龙 66 颗粒在注塑机内经挤出、压延等步骤加工成型。

3、冷却：注塑成型后的挡板座，经人工去除毛刺后置于注塑机旁小水池中冷却，使其定型。

4、软化（水煮）：将冷却后的挡板座至于车间内地埋式水煮池，用水量为 4t，在 90~100°C 下水煮 2 小时，通过水煮去除产品内部应力增加韧性。水煮后为环境温度下干燥，无需抹布擦干。

5、包装入库：对产品进行包装、清点数量，记录库存。

工艺流程及产污位置见下图所示：

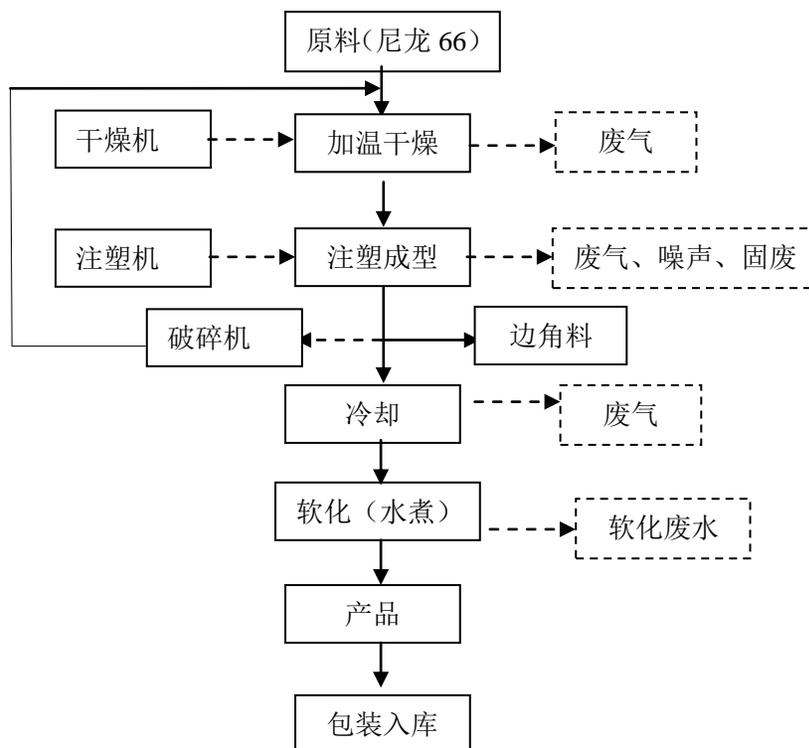


图 2-2 尼龙挡板座工艺流程及产污位置图

## 二、车轮传感器

1、铣床加工：用铣刀对平面进行铣削加工，铣床除能铣削平面、沟槽、轮齿、螺纹和花键轴外，还能加工比较复杂的型面。在数控龙门铣床进行。

2、钻床加工：用钻床在工件上进行打孔作业。

3、灌封：将装配好的车轮传感器取出放在灌封台上，人工将灌封胶（环氧树脂）进行灌封。

4、擦拭：人工采用清洗剂、清洗棉清除表面灰尘及灌封胶。

5、底盖加配：人工进行底盖自攻螺丝钉装配。

6、产品检验：人工检查产品外观、磁场强度、静态噪声、手压噪声、振动噪

声等并记录。

7、包装入库：对产品进行包装、清点数量，记录库存。

工艺流程及产污位置见下图所示：

车轮传感器工艺流程图：

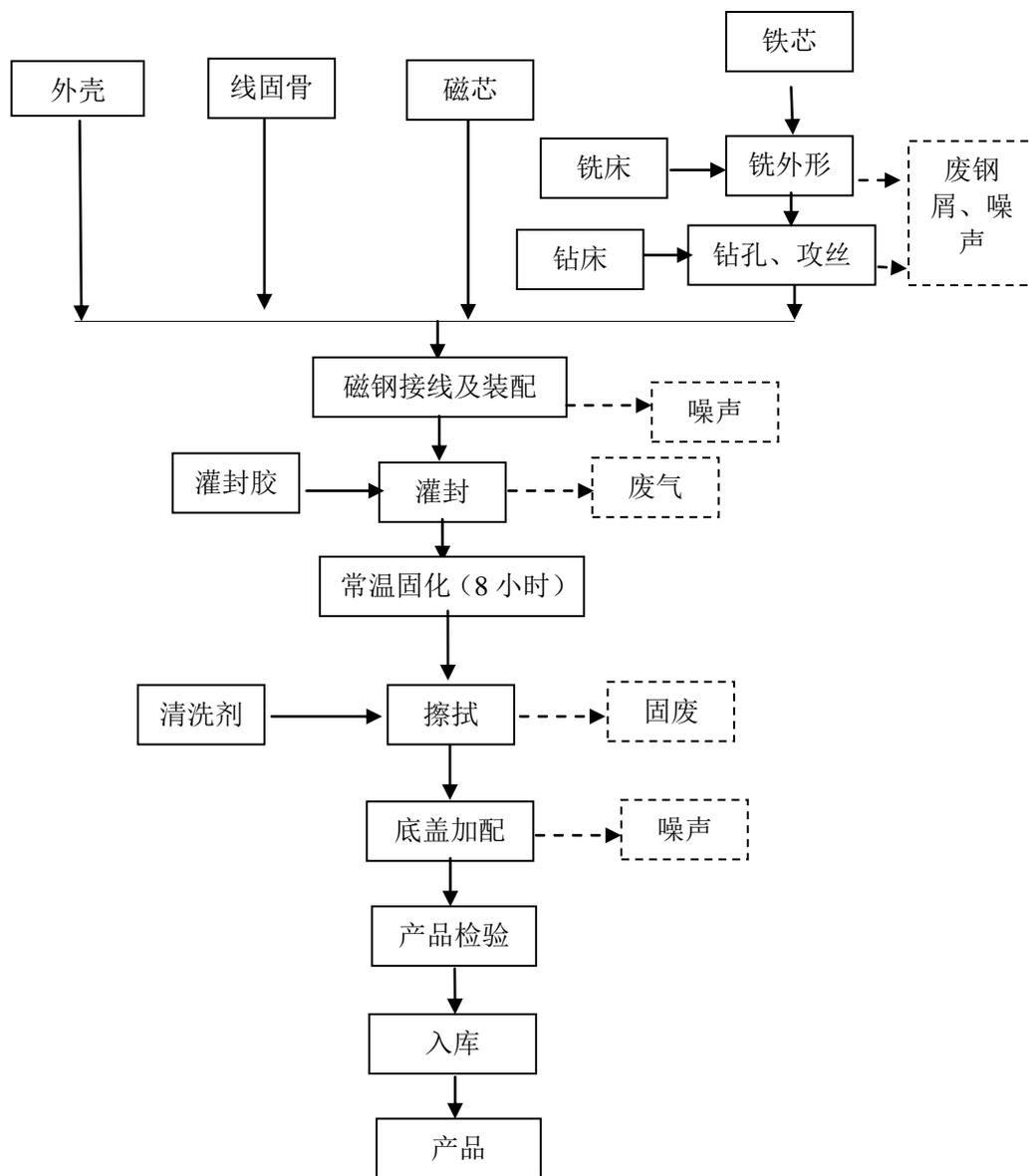


图 2-3 车轮传感器工艺流程及产污位置图

表三

### 3 主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

项目废水主要为生活污水、冷却水、软化水煮废水与含油废水。

##### (1) 生活污水

产生量  $0.314\text{m}^3/\text{d}$ ，生活污水由预处理池（ $5\text{m}^3$ ）处理后排入市政污水管网，最终进入雒南污水处理厂处理。

##### (2) 冷却水

本项目尼龙挡板座生产过程中的冷却水为循环使用，不外排，且不定期加水。

##### (3) 软化水煮废水

软化水煮工序中的水为循环水，储存于  $4.5\text{m}^3$  的地理式水池。软化水煮水不定期加水，每月排入污水管网排入污水处理厂。

##### (4) 含油废水

项目含油废水主要为拖布清洗地面废水，约  $0.2\text{m}^3/\text{d}$ 。含油废水先经车间外隔油池隔油之后排入预处理池与生活污水一同进入市政污水管网。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目营运期废气主要来源于熔融注塑成型及灌封胶产生的有机废气。

治理措施：在注塑机出气口上方设置集气罩收集有机废气，收集后由 UV 光氧废气处理设施处理后再通过 15m 排气筒高空排放。

#### 3.3 噪声的产生、治理

本项目营运期噪声主要来自于注塑设备运行时产生的设备噪声。

治理措施：项目将现有设备布置在车间中部，远离车间边界；墙体隔声，减小生产噪声对厂界的影响。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目产生的固废主要包括废边角料、废包装袋、废胶桶、废机油、废含油棉纱、废清洗棉、废清洗剂瓶和生活垃圾。

(1) 废包装袋：产生于包装工序，产生量 0.2t/a，堆放于一般固废暂存间后定期外售。

(2) 废边角料：产生量约为 1/a，堆放于一般固废暂存间后定期外售金属回收商。

(3) 废机油：产生量于生产过程和隔油池，产生量约 0.4t/a，废机油回用于生产设备，不能回用的存于危废暂存间后交由什邡开源环保科技有限公司处理。

(4) 空胶桶：产生量 10 个/a，存于危废暂存间后交有资质的单位处理。

(5) 空清洗剂瓶：产生量 4 个/a，存于危废暂存间后交有资质的单位处理。

(6) 废清洗棉：产生量 0.01t/a，存于危废暂存间后交有资质的单位处理。

(7) 废含油棉纱：产生量 0.01t/a，集中收集后交由环卫部门处理。

(8) 生活垃圾：产生量 1.05t/a，集中收集后交由环卫部门处理。

表 3-1 固体废弃物产生情况及处理情况

序号	种类	产生位置	性质	产生量	处置措施
1	废包装袋	包装工序	一般固废	0.5t/a	堆放于一般固废暂存间后定期外售
2	废边角料	生产过程		1t/a	堆放于一般固废暂存间后定期外售金属回收商
3	生活垃圾	员工生活		1.05t/a	环卫部门清运处理
4	废含油棉纱	擦拭设备	危险废物 HW49	0.01t/a	
5	空胶桶	封胶工序	危险废物 HW49	1t/a	存于危废暂存间后交有资质的单位处理
6	空清洗剂瓶	生产过程	危险废物 HW49	0.01t/a	
7	废清洗棉	生产过程	危险废物 HW49	0.01t/a	
8	废机油	生产过程	危险废物 HW08	0.4t/a	回用于生产设备，不能回用的存于危废暂存间后交由什邡开源环保科技有限公司处理

### 3.5 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	注塑工序	有机废气	集气罩+活性炭+15m 排气筒	集气罩+UV 光氧+15m 排气筒
水污染物	生活废水、含油废水	COD <sub>cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	经隔油池和预处理池处理后排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理	经隔油池和预处理池处理后排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理
	水煮工序	/	循环使用，定期更换，排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理	循环使用，定期更换，排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理
	冷却工序	/	循环使用，不外排，且不定期加水	循环使用，不外排，且不定期加水
固废	包装工序	废包装袋	集中收集后外售	堆放于一般固废暂存间后定期外售
	铣床、钻床	铁屑		
	职工	生活垃圾	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理
	清洗工序	清洗棉	交由有资质单位处理	交由有资质单位处理
	生产工序	废机油	交由有资质单位处理	废机油回用于生产设备，不能回用的存于危废暂存间后交由什邡开源环保科技有限公司处理
	清洗工序	清洗剂瓶		交由有资质单位处理
	上胶工序	空胶桶		交由有资质单位处理
	废气处理工序	废活性炭		项目采用 UV 光氧设备，无废活性炭产生
	职工	废手套	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理
噪声	设备	设备噪声	加强绿化，部分设备采取隔声措施	项目将现有设备布置在车间中部，远离车间边界；生产车间墙体隔声，减小生产噪声对厂界的影响。

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容	环保投资	实际内容	环保投资
废水治理	生活污水经预处理池处理后排入雒南污水处理厂处理	1	生活污水经预处理池处理后排入雒南污水处理厂处理	1
	水煮水循环使用	2	水煮水循环使用，一个月外排一次	2
	冷却水循环使用不外排		冷却水循环使用不外排	
废气治理	有机废气集气罩+活性炭处理	2	有机废气集气罩+UV 光氧处理	2.6
固废治理	废包装袋、废铁屑集中收集后外售	3	废包装袋、废铁屑集中收集后外售	2
	生活垃圾、含有棉纱（手套）交由环卫部门处理		生活垃圾、含有棉纱（手套）交由环卫部门处理	
	清洗剂瓶、空胶桶、清洗棉、废活性炭交由环卫部门处理		清洗剂瓶、空胶桶、清洗棉交由资质单位处理，采用 UV 光解设备，无废活性炭产生	
噪声治理	车间采取整体隔声措施；距离衰减	2	车间采取整体隔声措施；距离衰减	2
环境风险防范	对油桶、灌封胶等物品的安全管理工作，储存场已保持干燥，远离热源和避免阳光直射，禁止一切烟火，设置防火标示牌	2	对油桶、灌封胶等物品的安全管理工作，储存场已保持干燥，远离热源和避免阳光直射，禁止一切烟火，设置防火标示牌	2
	油桶和灌封胶单独堆放，堆放区地面已硬化处理，未在包装桶上方或周边堆放重物或尖锐物品，以免造成包装容器破损而外泄		油桶和灌封胶单独堆放，堆放区地面已硬化处理，未在包装桶上方或周边堆放重物或尖锐物品，以免造成包装容器破损而外泄	
	已开封的油桶和灌封胶包装桶妥善放置，避开了活动频繁的区域，以免不小心被撞翻后引起泄漏		已开封的油桶和灌封胶包装桶妥善放置，避开了活动频繁的区域，以免不小心被撞翻后引起泄漏	
	油桶和灌封胶在贮藏、运输时加盖密封，避免日晒、雨淋，不得与高温热源及有机溶剂接触		油桶和灌封胶在贮藏、运输时加盖密封，避免日晒、雨淋，不得与高温热源及有机溶剂接触	
地下水防治措施	预处理池、隔油池、水煮池混凝土浇注+水泥砂浆处理；危废暂存间基础防渗层为粘土层的，其厚度应在 1m 以上，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；基础防渗层也可用厚度在 2mm 以上的高浓度聚乙烯或其它人工防渗材料组成，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$	5	预处理池、隔油池、水煮池混凝土浇注+水泥砂浆处理；危废暂存间采用水泥硬化+环氧树脂处理	5
合计		17		16.6

表四

## 4 环评结论、建议及要求

### 4.1 环境可行性结论

(1) 项目选址、布局、生产规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。

(2) 项目所在区域环境质量能达到国家环境质量标准，且建设项目拟采取的措施能满足区域环境质量改善目标管理要求；

(3) 建设项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的行业标准，并采取了必要的措施预防和控制生态破坏。

(4) 项目针对原有环境污染和生态破坏提出了有效的防治措施。

综上所述，本项目符合国家产业政策，生产工艺设备先进，符合清洁生产要求；拟采用的污染防治措施可使污染物达标排放；项目总图布置合理，选址合理，符合区域规划。只要严格落实环境影响评价报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的的污染物达标排放，则项目建设从环境保护角度是可行的。

### 4.2 建议

通过对本项目的工程分析和环境影响评价，提出以下几点建议：

1、项目实施后应保证足够的环保资金，以实施治污措施，做好项目建设的“三同时”工作，切实做到环保治理设施与生产同步进行。

2、建立健全各种生产环保规章制度，提高全体员工的环境保护意识。

3、加强工业卫生管理，选用低噪声设备。

4、加强环保设施的日常管理工作及环保设施的维修、保养，建立环保设施运行的工作制度和污染源管理档案，保证处理设施正常运行，杜绝事故排放。

5、原料运输时应避免日晒、雨淋。搬运过程应当轻拿轻放。

### 4.3 环评批复

广汉成铁铁路配件厂：

你厂报送的《广汉成铁铁路配件厂灾后重建铁路配件生产项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为补办环评项目，在广汉市高雄路二段建设，占地 1867.8 平方米。项目内容及规模为：已建成生产车间、办公楼及相关公辅设施，购置注塑机、干燥机、破碎机、冲床、钻床、铣床等生产设备，布设铁路配件加工生产线，设计年产尼龙挡板座 400 万件、车轮传感器 1500 件。项目总投资 750 万元，其中环保投资 17 万元。项目经广汉市发展和改革局同意备案(川投资备[5106811011110110252 号)，符合国家现行产业政策；选址根据德阳高新区西区管委会出具的《关于广汉成铁铁路配件厂灾后重建铁路配件生产项目用地情况的说明》及广汉市住房和城乡建设局出具的《广汉成铁铁路配件厂规划设计条件通知书》，明确项目用地性质为工业用地，符合当地规划。项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据《报告表》结论“项目符合环境保护法律法规和相关法定规划，能满足区域环境质量改善目标管理要求，采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的行业排放标准，并采取了必要的措施预防和控制生态破坏。只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行三同时制度，则项目建设从环保角度是可行的。”、专家评审意见“报告提出的环保对策措施有一定针对性，环评结论总体可信，报告表经修改完善后可上报审批。”，我局同意该项目按报告表所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行生产活动。

二、在项目运行环境管理中，你厂必须逐项落实《报告表》提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

(一)建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设

施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育，落实环保资料规范管理和岗位环保责任具体到人。

(二)落实注塑工序有机废气的集气罩捕集措施及活性炭吸附处理设施，确保有机废气经处理后，由15米高排气筒达标排放。

(三)加强厂区现有废水预处理设施日常运行的管理和维护，确保隔油后的洗手废水、拖布清洗废水及生活污水经处理后，与循环使用定期排放的软化水煮废水一并排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理.冷却水循环使用，不外排。

(四)加强对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护，确保厂界噪声达标排放。

(五)固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。废包装袋、废铁屑收集后外售废品收购站;含清洗剂的废清洗棉、废机油、废活性炭、隔油池浮油、空胶桶、空清洗剂瓶属危险废物，须交有危险库物处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施，其中废机油、废活性炭、废清洗棉、隔油池浮油须用专用容器收储;机油桶交厂家回收作原始用途使用;含油废棉纱、含油废手套与生活垃圾一并交市政环卫部门清运处理。

(六)高度重视环境风险管理工作，落实环境风险防范措施，杜绝事故性排放，确保环境安全，加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生，严禁雨水沟摆放涉油设备和建设洗手池。

(七)加强清洁生产管理，落实和强化清洁生产措施，提高该项目实施的清洁生产水平。

三、该项目运营后，废水排入雒南污水处理厂处理，其总量指标在雒南污水处理厂总量指标中调剂。

四、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点，采用的生产工艺或者防治污

染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则将依法处理。

五、该项目中防治污染的设施存在问题的，应当认真和及时整改完善，做到污染防治设施符合经批准的环境影响评价文件的要求，达到同步、稳定、有效运行，且不得擅自拆原或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应对配套建设的环境保护设施进行验收，编制并依法公开验收报告，验收合格，方可投入生产或者使用，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。如违反上述法律规定，将依法处理，

六、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

#### 4.4 验收监测标准

##### (1) 执行标准

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值。

有组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

厂界环境噪声：4#点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类功能区标准限值，其余监测点位标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

##### (2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准		
无组织废气	生产过程	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值。		标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值	
		项目	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1	项目	颗粒物
有组织废气	注塑工位	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中二级标准		标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中二级标准	
		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
		非甲烷总烃	120	10	非甲烷总烃	120	10
厂界噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》 GB12523-2011 中 3/4 类功能区标准		项目	《工业企业厂界环境排放标准》 GB12523-2011 中 3/4 类功能区标准	
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)	
		昼间	65/70		昼间	65/70	
		夜间	55/55		夜间	55/55	

(3) 总量控制指标

项目环评批复未设置总量控制指标。



表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

### 6 验收监测内容

#### 6.1 废气监测

##### (1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产过程	厂界上风向	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 1#		
3		厂界下风向 2#		
4		厂界下风向 3#		

##### (2) 无组织废气分析方法

表 6-4 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

##### (3) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-5 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	注塑工位	注塑排气筒	非甲烷总烃	监测 2 天，每天 3 次

##### (4) 有组织废气分析方法

表 6-6 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ38-2017	ZHJC-W263 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

#### 6.2 噪声监测

##### (1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-7 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-8 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W301 HS6288B 型噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年5月24日、25日，广汉成铁铁路配件厂灾后重建铁路配件生产项目正常运行，运行负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计 (件/天)	实际 (件/天)	运行负荷%
2018.05.24	尼龙挡板座	1.34 万	1.3 万	97
2018.05.24	车轮传感器	5	5	100
2018.05.25	尼龙挡板座	1.34 万	1.3 万	97
2018.05.25	车轮传感器	5	5	100

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	05月24日				05月25日				标准 限值
		厂界上风 向	厂界下风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	厂界上风 向	厂界下风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	
非甲烷 总烃	第一次	0.79	1.15	1.29	1.28	0.60	1.27	1.02	1.24	4.0
	第二次	0.69	1.32	1.01	1.00	0.62	1.23	1.00	1.00	
	第三次	0.29	0.89	0.92	0.99	0.71	0.84	0.96	0.91	

根据表 7-2，布设的 4 个无组织排放监控点所测非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(2) 有组织废气监测结果

表 7-3 有组织废气监测结果表 单位: mg/L

项目 \ 点位		注塑 15m 排气筒 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 2.1m								标准 限值
		05 月 24 日				05 月 25 日				
		第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	
非甲烷 总烃	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	1196	1204	1236	-	1256	1259	1221	-	-
	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.95	1.99	1.51	1.82	2.44	2.27	2.61	2.44	120
	排放速率 (kg/h) ×10 <sup>-3</sup>	2.33	2.40	1.86	2.20	3.07	2.85	3.18	3.03	10

从表 7-3 可以看出, 监测结果表明, 注塑排气筒所测非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

(4) 噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	05 月 24 日	昼间	56.8	昼间 65 夜间 55
		夜间	50.3	
	05 月 25 日	昼间	56.4	
		夜间	49.1	
2# 厂界南侧外 1m 处	05 月 24 日	昼间	55.8	
		夜间	46.5	
	05 月 25 日	昼间	56.6	
		夜间	48.9	
3# 厂界西侧外 1m 处	05 月 24 日	昼间	55.9	
		夜间	46.2	
	05 月 25 日	昼间	56.2	
		夜间	48.4	
4# 厂界北侧外 1m 处	05 月 24 日	昼间	63.8	昼间 70 夜间 55
		夜间	52.1	
	05 月 25 日	昼间	62.8	

		夜间	52.4	
<p>监测结果表明，1#、2#、3#厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准；4#厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）4类标准</p> <p>（5）固体废弃物处置</p> <p>本项目产生的固废主要包括废边角料、废包装袋、废胶桶、废机油、废含油棉纱、废清洗棉、废清洗剂瓶和生活垃圾。</p> <p>废包装袋、废边角料堆放于一般固废暂存间后定期外售；废机油回用于生产设备，不能回用的存于危废暂存间后交由什邡开源环保科技有限公司处理；空胶桶、空清洗剂瓶、废清洗棉、存于危废暂存间后交有资质的单位处理；废含油棉纱、生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理。</p>				

表八

## 8 总量控制及环评批复检查

### 8.1 总量控制

根据项目环评批复，项目未设置总量控制指标。

### 8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	(一)建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保规章制度，为确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放提供制度保障。加强对管理人员和工作人员环保知识的培训及警示教育，落实环保资料规范管理和岗位环保责任具体到人。	已落实 企业建立了各项环保规章制度，加强了对员工的环保知识及意识的培训及教育，由企业总经理负责环保工作。
2	(二)落实注塑工序有机废气的集气罩捕集措施及活性炭吸附处理设施，确保有机废气经处理后，由 15 米高排气筒达标排放。	已落实 注塑工序有机废气经集气罩捕集后，由UV光氧设施处理后经15m排气筒排放。
3	(三)加强厂区现有废水预处理设施日常运行的管理和维护，确保隔油后的洗手废水、拖布清洗废水及生活污水经处理后，与循环使用定期排放的软化水煮废水一并排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理。冷却水循环使用，不外排。	已落实 隔油后的洗手废水、拖布清洗废水及生活污水经处理后，与循环使用定期排放的软化水煮废水一并排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理，冷却水循环使用，不外排。
4	(四)加强对高噪作业点和高噪设备配套的消音、隔音、降噪及减振设施的维护，确保厂界噪声达标排放。	已落实 项目将现有设备布置在车间中部，远离车间边界；生产车间为全密闭墙体，减小生产噪声对厂界的影响。
5	(五)固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置。废包装袋、废铁屑收集后外售废品收购站；含清洗剂的废清洗棉、废机油、废活性炭、隔油池浮油、空胶桶、空清洗剂瓶属危险废物，须交有危险废物处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施，其中废机油、废活性炭、废清洗棉、隔油池浮油须用专用容器收储；机油桶交厂家回收作原始用途使	已落实 废包装袋、废边角料堆放于一般固废暂存间后定期外售；废机油回用于生产设备，不能回用的存于危废暂存间后交由什邡开源环保科技有限公司处理；空胶桶、空清洗剂瓶、废清洗棉、存于危废暂存间后交由有资质的单位处理；废含油棉纱、生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理。

	用;含油废棉纱、含油废手套与生活垃圾一并交市政环卫部门清运处理。	
6	(六)高度重视环境风险管理工作,落实环境风险防范措施,杜绝事故性排放,确保环境安全,加强项目环境保护管理工作,确保设施正常稳定运行,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生,严禁雨水沟摆放涉油设备和建设洗手池。	已落实 高度重视环境风险管理工作,落实环境风险防范措施,未有“跑、冒、滴、漏”现象产生,雨水沟未摆放涉油设备和建设洗手池。

### 8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表 30 份,收回 30 份,回收率 100%,调查结果有效。调查结果表明:

(1) 100%的被调查公众表示支持项目建设。

(2) 10%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐有影响,可接受;90%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活和娱乐无影响。

(3) 90%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响;10%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。

(4) 100%的被调查公众认为项目无环境影响。

(5) 100%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意。

(6) 100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响。

(7) 100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意。

所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。调查结果表明见表 8-2。

表 8-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	3	10
		有影响不可承受	0	0
		无影响	27	90
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	27	90
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	3	10
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	30	100
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	不清楚	0	0
		满意	30	100
		一般	0	0
		不满意	0	0
6	本项目是够有利于本地区的经济发展	无所谓	0	0
		有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
7	您对本项目的环保工作总体评价	无所谓	0	0
		满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 5 月 24 日、25 日的运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，广汉成铁铁路配件厂灾后重建铁路配件生产项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

### 9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：隔油后的洗手废水、拖布清洗废水及生活污水经处理后，与循环使用定期排放的软化水煮废水一并排入市政污水管网。根据四川同佳检测有限责任公司同环监字（2017）第 1039 号监测报告，项目废水所测化学需氧量、石油类、悬浮物满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

(2) 废气：无组织排放监控点所测非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值；注塑排气筒所测非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

(3) 噪声：1#、2#、3#厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准；4#厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）4 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：废包装袋、废边角料堆放于一般固废暂存间后

定期外售；废机油回用于生产设备，不能回用的存于危废暂存间后交由什邡开源环保科技有限公司处理；空胶桶、空清洗剂瓶、废清洗棉、存于危废暂存间后交由资质的单位处理；废含油棉纱、生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理。

（5）调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设。100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意。

综上所述，在建设过程中，广汉成铁铁路配件厂灾后重建铁路配件生产项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废气、厂界噪声均满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。项目附近居民对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.3 主要建议

（1）加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

（2）加强固废的管理，产生的危险废物及时送有资质的单位处理，做好危废台帐。

**附件：**

附件 1 立项

附件 2 执行标准批复

附件 3 工况证明

附件 4 危废协议

附件 5 环境监测报告

附件 6 项目环评批复

附件 7 公众意见调查表

附件 8 委托书

附件 9 真实性承诺说明

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系

附图 3 平面布置图及监测布点图

附图 4 项目现状照片

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表